SERIE MSOZ

EXTRALUNGA

FRESE A 2 TAGLIENTI ELICOIDALI TORICHE A COLLO LUNGO

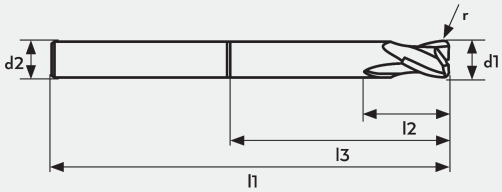
LONG NECK TORIC TWO FLUTE HELICAL MILLS

CARATTERISTICHE

- Metallo duro integrale
- Due taglienti frontali fino al centro
- Codolo cilindrico

FEATURES

- Solid carbide
- Two end teeth cutting up to the centre
- Parallel shank



Micro grana

Misura

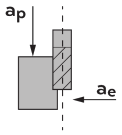
Inclinazione

Code	d1 mm h8	R	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 mm h5	Z	Price R TiAlN	Stock	Price R W-TiN	Stock	Price R TiCN RED	Stock
MSOZ3402040	4	0,5	75	5	25	4	2	-	•	-	-	-	-
MSOZ3402050	5	0,5	80	6	30	5	2	-	•	-	-	-	-
MSOZ3402060	6	0,5	100	8	45	6	2	-	•	-	-	-	-
MSOZ3502060	6	1	100	8	45	6	2	-	•	-	-	-	-
MSOZ3402080	8	0,5	100	10	50	8	2	-	•	-	-	-	-
MSOZ3502080	8	1	100	10	50	8	2	-	•	-	-	-	-
MSOZ3602080	8	1,5	100	10	50	8	2	-	•	-	-	-	-
MSOZ3402100	10	0,5	120	12	60	10	2	-	•	-	-	-	-
MSOZ3502100	10	1	120	12	60	10	2	-	•	-	-	-	-
MSOZ3602100	10	1,5	120	12	60	10	2	-	•	-	-	-	-
MSOZ3402120	12	0,5	150	14	70	12	2	-	•	-	-	-	-
MSOZ3502120	12	1	150	14	70	12	2	-	•	-	-	-	-
MSOZ3602120	12	1,5	150	14	70	12	2	-	•	-	-	-	-
MSOZ3702120	12	2	150	14	70	12	2	-	•	-	-	-	-

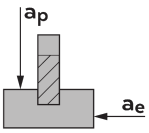
- **Disponibile a magazzino / in stock /auf Lager / en stock**
  - Consegna 5 giorni lavorativi / delivery 5 working day / Lieferung: von 5 Arbeitstagen /Livraison: 5

PARAMETRI TECNICI CONSIGLIATI - RECOMMENDED TECHNICAL PARAMETERS

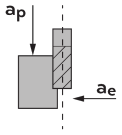
APPLICAZIONE - APPLICATION



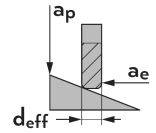
Materiali	d1 (mm)	Z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	deff (mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)	Q (cm3/mm)	ß
Acciaio < 850 N/mm²	4	2	150	0,010	2,80	0,24	0,2	11943	239	0,2	0,2
	5	2	150	0,011	3,50	0,30	0,2	9554	210	0,2	0,2
	6	2	150	0,015	4,20	0,36	0,4	7962	239	0,4	0,4
	8	2	150	0,018	5,60	0,48	0,6	5971	215	0,6	0,6
	10	2	150	0,022	7,00	0,60	0,9	4777	210	0,9	0,9
	12	2	150	0,025	8,40	0,72	1,2	3981	199	1,2	1,2
Acciaio 850 - 1100 N/mm²	4	2	120	0,008	2,80	0,80	0,3	9554	153	0,3	0,3
	5	2	120	0,010	3,50	1,00	0,5	7643	153	0,5	0,5
	6	2	120	0,013	4,20	1,20	0,8	6369	166	0,8	0,8
	8	2	120	0,015	5,60	1,60	1,3	4777	143	1,3	1,3
	10	2	120	0,020	7,00	2,00	2,1	3822	153	2,1	2,1
	12	2	120	0,023	8,40	2,40	3,0	3185	146	3,0	3,0
Acciaio Temprato < 52 HRC	4	2	100	0,006	2,80	0,80	0,2	7962	96	0,2	0,2
	5	2	100	0,080	3,50	1,00	3,6	6369	1019	3,6	3,6
	6	2	100	0,010	4,20	1,20	0,5	5308	106	0,5	0,5
	8	2	100	0,013	5,60	1,60	0,9	3981	104	0,9	0,9
	10	2	100	0,018	7,00	2,00	1,6	3185	115	1,6	1,6
	12	2	100	0,020	8,40	2,40	2,1	2654	106	2,1	2,1
Ghisa (Grigia/Sferoidale)	4	2	140	0,010	2,80	0,80	0,5	11146	223	0,5	0,5
	5	2	140	0,011	3,50	1,00	0,7	8917	196	0,7	0,7
	6	2	140	0,015	4,20	1,20	1,1	7431	223	1,1	1,1
	8	2	140	0,018	5,60	1,60	1,8	5573	201	1,8	1,8
	10	2	140	0,022	7,00	2,00	2,7	4459	196	2,7	2,7
	12	2	140	0,025	8,40	2,40	3,7	3715	186	3,7	3,7



Materiali	d1 (mm)	Z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	deff (mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)	Q (cm3/mm)	ß
Acciaio < 850 N/mm²	4	2	130	0,006	0,12	4,00	0,1	10350	124	0,1	0,1
	5	2	130	0,008	0,15	5,00	0,1	8280	132	0,1	0,1
	6	2	130	0,010	0,18	6,00	0,1	6900	138	0,1	0,1
	8	2	130	0,013	0,24	8,00	0,3	5175	135	0,3	0,3
	10	2	130	0,016	0,30	10,00	0,4	4140	132	0,4	0,4
	12	2	130	0,022	0,36	12,00	0,7	3450	152	0,7	0,7
Acciaio 850 - 1100 N/mm²	4	2	100	0,005	0,12	4,00	0,0	7962	80	0,0	0,0
	5	2	100	0,070	0,15	5,00	0,7	6369	892	0,7	0,7
	6	2	100	0,090	0,18	6,00	1,0	5308	955	1,0	1,0
	8	2	100	0,012	0,24	8,00	0,2	3981	96	0,2	0,2
	10	2	100	0,013	0,30	10,00	0,2	3185	83	0,2	0,2
	12	2	100	0,015	0,36	12,00	0,3	2654	80	0,3	0,3
Acciaio Temprato < 52 HRC	4	2	70	0,005	0,12	4,00	0,0	5573	56	0,0	0,0
	5	2	70	0,065	0,15	5,00	0,4	4459	580	0,4	0,4
	6	2	70	0,085	0,18	6,00	0,7	3715	632	0,7	0,7
	8	2	70	0,011	0,24	8,00	0,1	2787	61	0,1	0,1
	10	2	70	0,012	0,30	10,00	0,2	2229	54	0,2	0,2
	12	2	70	0,130	0,36	12,00	0,2	1858	48	0,2	0,2
Ghisa (Grigia/Sferoidale)	4	2	120	0,006	0,12	4,00	0,1	9554	115	0,1	0,1
	5	2	120	0,008	0,15	5,00	0,1	7643	122	0,1	0,1
	6	2	120	0,010	0,18	6,00	0,1	6369	127	0,1	0,1
	8	2	120	0,013	0,24	8,00	0,2	4777	124	0,2	0,2
	10	2	120	0,016	0,30	10,00	0,4	3822	122	0,4	0,4
	12	2	120	0,022	0,36	12,00	0,6	3185	140	0,6	0,6



Materiali	d1 (mm)	Z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	deff (mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)	Q (cm3/mm)	ß
Acciaio < 850 N/mm²	4	2	160	0,045	0,20	0,80	0,2	12739	1146	0,2	0,2
	5	2	160	0,050	0,30	1,00	0,3	10191	1019	0,3	0,3
	6	2	160	0,055	0,35	1,20	0,4	8493	934	0,4	0,4
	8	2	160	0,065	0,45	1,60	0,6	6369	828	0,6	0,6
	10	2	160	0,075	0,85	2,00	1,3	5096	764	1,3	1,3
	12	2	160	0,085	1,00	2,40	1,7	4246	722	1,7	1,7
Acciaio 850 - 1100 N/mm²	4	2	140	0,040	0,20	0,80	0,1	11146	892	0,1	0,1
	5	2	140	0,045	0,30	1,00	0,2	8917	803	0,2	0,2
	6	2	140	0,050	0,35	1,20	0,3	7431	743	0,3	0,3
	8	2	140	0,060	0,45	1,60	0,5	5573	669	0,5	0,5
	10	2	140	0,070	0,85	2,00	1,1	4459	624	1,1	1,1
	12	2	140	0,075	1,00	2,40	1,3	3715	557	1,3	1,3
Acciaio Temprato < 52 HRC	4	2	60	0,035	0,20	0,80	0,1	4777	334	0,1	0,1
	5	2	60	0,038	0,30	1,00	0,1	3822	290	0,1	0,1
	6	2	60	0,040	0,35	1,20	0,1	3185	255	0,1	0,1
	8	2	60	0,045	0,45	1,60	0,2	2389	215	0,2	0,2
	10	2	60	0,055	0,85	2,00	0,4	1911	210	0,4	0,4
	12	2	60	0,060	1,00	2,40	0,5	1592	191	0,5	0,5
Ghisa (Grigia/Sferoidale)	4	2	150	0,045	0,20	0,80	0,2	11943	1075	0,2	0,2
	5	2	150	0,050	0,30	1,00	0,3	9554	955	0,3	0,3
	6	2	150	0,055	0,35	1,20	0,4	7962	876	0,4	0,4
	8	2	150	0,065	0,45	1,60	0,6	5971	776	0,6	0,6
	10	2	150	0,075	0,85	2,00	1,2	4777	717	1,2	1,2
	12	2	150	0,085	1,00	2,40	1,6	3981	677	1,6	1,6



Materiali	d1 (mm)	Z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	deff (mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)	Q (cm3/mm)	ß
Acciaio < 850 N/mm²	4	2	240	0,105	0,12	0,12	0,1	19108	4013	0,1	0,1
	5	2	240	0,115	0,15	0,15	0,1	15287	3516	0,1	0,1
	6	2	240	0,130	0,18	0,18	0,1	12739	3312	0,1	0,1
	8	2	240	0,175	0,20	0,20	0,1	9554	3344	0,1	0,1
	10	2	240	0,200	0,24	0,24	0,2	7643	3057	0,2	0,2
	12	2	240	0,240	0,28	0,28	0,2	6369	3057	0,2	0,2
Acciaio 850 - 1100 N/mm²	4	2	210	0,100	0,12	0,12	0,0	16720	3344	0,0	0,0
	5	2	210	0,110	0,15	0,15	0,1	13376	2943	0,1	0,1
	6	2	210	0,125	0,18	0,18	0,1	11146	2787	0,1	0,1
	8	2	210	0,165	0,20	0,20	0,1	8360	2759	0,1	0,1
	10	2	210	0,190	0,24	0,24	0,1	6688	2541	0,1	0,1
	12	2	210	0,230	0,28	0,28	0,2	5573	2564	0,2	0,2
Acciaio Temprato < 52 HRC	4	2	120	0,075	0,12	0,12	0,0	9554	1433	0,0	0,0
	5	2	120	0,080	0,15	0,15	0,0	7643	1223	0,0	0,0
	6	2	120	0,090	0,18	0,18	0,0	6369	1146	0,0	0,0
	8	2	120	0,125	0,20	0,20	0,0	4777	1194	0,0	0,0
	10	2	120	0,140	0,24	0,24	0,1	3822	1070	0,1	0,1
	12	2	120	0,170	0,28	0,28	0,1	3185	1083	0,1	0,1
Ghisa (Grigia/Sferoidale)	4	2	240	0,105	0,12	0,12	0,1	19108	4013	0,1	0,1
	5	2	240	0,115	0,15	0,15	0,1	15287	3516	0,1	0,1
	6	2	240	0,130	0,18	0,18	0,1	12739	3312	0,1	0,1
	8	2	240	0,175	0,20	0,20	0,1	9554	3344	0,1	0,1
	10	2	240	0,200	0,24	0,24	0,2	7643	3057	0,2	0,2
	12	2	240	0,240	0,28	0,28	0,2	6369	3057	0,2	0,2