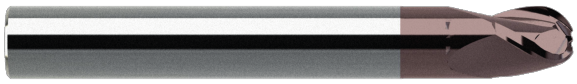
FRESE A 3 TAGLIENTI 30° SEMISFERICHE A COLLO LUNGO CON FORI DI LUBRIFICAZIONE

LONG NECK HEMISPHERICAL THREE FLUTE MILLS 30° WITH INTERNAL COOLING

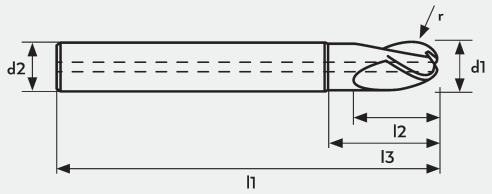


CARATTERISTICHE

- Metallo duro integrale
- Tre taglienti frontali fino al centro
- Codolo cilindrico

FEATURES

- Solid carbide
- Three end teeth cutting up to the centre
- Parallel shank



Micro grana

Misura

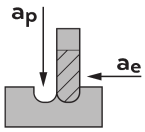
Inclinazione

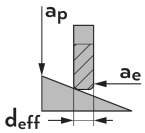
Code	d1 mm h8	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 mm h5	Z	Price R W-TiN	Stock	Price R TiCN RED	Stock
MSEZF2203060	6	63	8	16	6	3	-	-	-	•
MSEZF2203080	8	80	10	20	8	3	-	-	-	•
MSEZF2203100	10	80	11	25	10	3	-	-	-	•
MSEZF2203120	12	100	15	35	12	3	-	-	-	•
MSEZF2203160	16	108	19	40	16	3	-	-	-	•

- **Disponibile a magazzino / in stock /auf Lager / en stock**
  - Consegna 5 giorni lavorativi / delivery 5 working day / Lieferung: von 5 Arbeitstagen /Livraison: 5

PARAMETRI TECNICI CONSIGLIATI - RECOMMENDED TECHNICAL PARAMETERS

APPLICAZIONE - APPLICATION





Materiali	d1 (mm)	z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)
Acciaio da 850 fino a 1200 N/mm²	6,00	3	280	0,080	0,16	0,16	14862	3567
	8,00	3	280	0,100	0,20	0,20	11146	3344
	10,00	3	280	0,120	0,24	0,24	8917	3210
	12,00	3	280	0,140	0,29	0,29	7431	3121
	16,00	3	280	0,220	0,38	0,38	5573	3678
Acciaio da utensile temprato 30-42 HRC	6,00	3	250	0,080	0,16	0,16	13270	3185
	8,00	3	250	0,100	0,20	0,20	9952	2986
	10,00	3	250	0,120	0,24	0,24	7962	2866
	12,00	3	250	0,140	0,29	0,29	6635	2787
	16,00	3	250	0,220	0,38	0,38	4976	3284
Acciaio da utensile temprato 42-48 HRC	6,00	3	200	0,075	0,16	0,16	10616	2389
	8,00	3	200	0,095	0,20	0,20	7962	2269
	10,00	3	200	0,110	0,24	0,24	6369	2102
	12,00	3	200	0,130	0,29	0,29	5308	2070
	16,00	3	200	0,210	0,38	0,38	3981	2508
Acciaio da utensile temprato 48-52 HRC	6,00	3	160	0,070	0,16	0,16	8493	1783
	8,00	3	160	0,090	0,20	0,20	6369	1720
	10,00	3	160	0,100	0,24	0,24	5096	1529
	12,00	3	160	0,120	0,29	0,29	4246	1529
	16,00	3	160	0,200	0,38	0,38	3185	1911

Materiali	d1 (mm)	z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)
Acciaio da 850 fino a 1200 N/mm²	6,00	3	360	0,065	0,08	0,08	19108	3726
	8,00	3	360	0,085	0,10	0,10	14331	3654
	10,00	3	360	0,105	0,13	0,13	11465	3611
	12,00	3	360	0,125	0,15	0,15	9554	3583
	16,00	3	360	0,205	0,20	0,20	7166	4407
Acciaio da utensile temprato 30-42 HRC	6,00	3	340	0,065	0,08	0,08	18047	3519
	8,00	3	340	0,085	0,10	0,10	13535	3451
	10,00	3	340	0,105	0,13	0,13	10828	3411
	12,00	3	340	0,125	0,15	0,15	9023	3384
	16,00	3	340	0,205	0,20	0,20	6768	4162
Acciaio da utensile temprato 42-48 HRC	6,00	3	310	0,055	0,08	0,08	16454	2715
	8,00	3	310	0,075	0,10	0,10	12341	2777
	10,00	3	310	0,095	0,13	0,13	9873	2814
	12,00	3	310	0,115	0,15	0,15	8227	2838
	16,00	3	310	0,193	0,20	0,20	6170	3573
Acciaio da utensile temprato 48-52 HRC	6,00	3	290	0,050	0,08	0,08	15393	2309
	8,00	3	290	0,070	0,10	0,10	11545	2424
	10,00	3	290	0,085	0,13	0,13	9236	2355
	12,00	3	290	0,105	0,15	0,15	7696	2424
	16,00	3	290	0,185	0,20	0,20	5772	3204