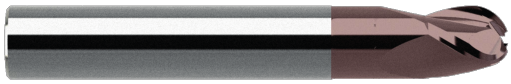
SERIE MSEZF

NORMALE

FRESE A 3 TAGLIENTI 30° SEMISFERICHE A COLLO LUNGO CON FORI DI LUBRIFICAZIONE

LONG NECK HEMISPHERICAL THREE FLUTE MILLS 30° WITH INTERNAL COOLING

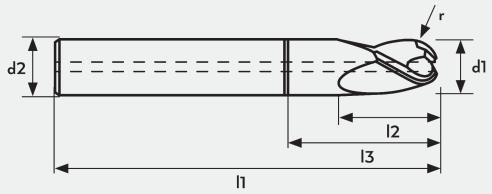


CARATTERISTICHE

- Metallo duro integrale
- Tre taglienti frontali fino al centro
- Codolo cilindrico

FEATURES

- Solid carbide
- Three end teeth cutting up to the centre
- Parallel shank



Micro grana

Misura

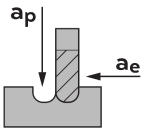
Inclinazione

Code	d1 mm h8	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 mm h5	Z	Price R W-TiN	Stock	Price R TiCN RED	Stock
MSEZF1203060	6	53	8	16	6	3	-	-	-	•
MSEZF1203080	8	65	10	20	8	3	-	-	-	•
MSEZF1203100	10	70	11	25	10	3	-	-	-	•
MSEZF1203120	12	73	15	35	12	3	-	-	-	•
MSEZF1203160	16	90	19	40	16	3	-	-	-	•

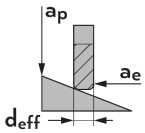
- **Disponibile a magazzino / in stock /auf Lager / en stock**
  - Consegna 5 giorni lavorativi / delivery 5 working day / Lieferung: von 5 Arbeitstagen /Livraison: 5

PARAMETRI TECNICI CONSIGLIATI - RECOMMENDED TECHNICAL PARAMETERS

APPLICAZIONE - APPLICATION



Materiali	d1 (mm)	z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)
Acciaio da 850 fino a 1200 N/mm²	6,00	3	280	0,090	0,16	0,16	14862	4013
	8,00	3	280	0,110	0,20	0,20	11146	3678
	10,00	3	280	0,130	0,24	0,24	8917	3478
	12,00	3	280	0,150	0,29	0,29	7431	3344
	16,00	3	280	0,230	0,38	0,38	5573	3846
Acciaio da utensile temprato 30-42 HRC	6,00	3	250	0,090	0,16	0,16	13270	3583
	8,00	3	250	0,110	0,20	0,20	9952	3284
	10,00	3	250	0,130	0,24	0,24	7962	3105
	12,00	3	250	0,150	0,29	0,29	6635	2986
	16,00	3	250	0,230	0,38	0,38	4976	3434
Acciaio da utensile temprato 42-48 HRC	6,00	3	200	0,085	0,16	0,16	10616	3583
	8,00	3	200	0,105	0,20	0,20	9952	3284
	10,00	3	200	0,125	0,24	0,24	7962	3105
	12,00	3	200	0,145	0,29	0,29	6635	2986
	16,00	3	200	0,225	0,38	0,38	4976	3434
Acciaio da utensile temprato 48-52 HRC	6,00	3	160	0,080	0,16	0,16	8493	2038
	8,00	3	160	0,100	0,20	0,20	6369	1911
	10,00	3	160	0,120	0,24	0,24	5096	1834
	12,00	3	160	0,140	0,29	0,29	4246	1783
	16,00	3	160	0,220	0,38	0,38	3185	2102



Materiali	d1 (mm)	z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)
Acciaio da 850 fino a 1200 N/mm²	6,00	3	360	0,070	0,08	0,08	19108	4013
	8,00	3	360	0,090	0,10	0,10	14331	3869
	10,00	3	360	0,110	0,13	0,13	11465	3783
	12,00	3	360	0,130	0,15	0,15	9554	3726
	16,00	3	360	0,210	0,20	0,20	7166	4514
Acciaio da utensile temprato 30-42 HRC	6,00	3	340	0,070	0,08	0,08	18047	3790
	8,00	3	340	0,090	0,10	0,10	13535	3654
	10,00	3	340	0,110	0,13	0,13	10828	3573
	12,00	3	340	0,130	0,15	0,15	9023	3519
	16,00	3	340	0,210	0,20	0,20	6768	4264
Acciaio da utensile temprato 42-48 HRC	6,00	3	310	0,060	0,08	0,08	16454	2962
	8,00	3	310	0,080	0,10	0,10	12341	2962
	10,00	3	310	0,100	0,13	0,13	9873	2962
	12,00	3	310	0,120	0,15	0,15	8227	2962
	16,00	3	310	0,198	0,20	0,20	6170	3665
Acciaio da utensile temprato 48-52 HRC	6,00	3	290	0,055	0,08	0,08	15393	2540
	8,00	3	290	0,075	0,10	0,10	11545	2598
	10,00	3	290	0,090	0,13	0,13	9236	2494
	12,00	3	290	0,110	0,15	0,15	7696	2540
	16,00	3	290	0,190	0,20	0,20	5772	3290