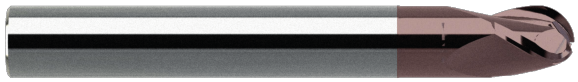
FRESE A 3 TAGLIENTI 30° SEMISFERICHE A COLLO LUNGO

LONG NECK HEMISPHERICAL THREE FLUTE MILLS 30°

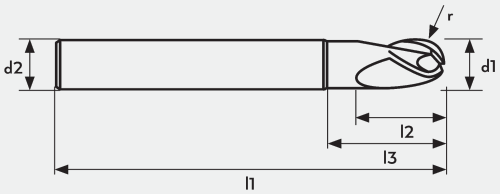


CARATTERISTICHE

- Metallo duro integrale
- Tre taglienti frontali fino al centro
- Codolo cilindrico

FEATURES

- Solid carbide
- Three end teeth cutting up to the centre
- Parallel shank



Micro grana

Misura

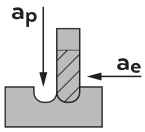
Inclinazione

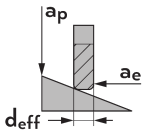
Code	d1 mm h8	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 mm h5	Z	Price R W-TiN	Stock	Price R TiCN RED	Stock
MSEZ2203060	6	63	8	16	6	3	-	-	-	•
MSEZ2203080	8	80	10	20	8	3	-	-	-	•
MSEZ2203100	10	80	11	25	10	3	-	-	-	•
MSEZ2203120	12	100	15	35	12	3	-	-	-	•
MSEZ2203160	16	108	19	40	16	3	-	-	-	•

- **Disponibile a magazzino / in stock /auf Lager / en stock**
  - Consegna 5 giorni lavorativi / delivery 5 working day / Lieferung: von 5 Arbeitstagen /Livraison: 5

PARAMETRI TECNICI CONSIGLIATI - RECOMMENDED TECHNICAL PARAMETERS

APPLICAZIONE - APPLICATION





Materiali	d1 (mm)	z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)
Acciaio da 850 fino a 1200 N/mm²	6,00	3	260	0,080	0,16	0,16	13800	3312
	8,00	3	260	0,100	0,20	0,20	10350	3105
	10,00	3	260	0,120	0,24	0,24	8280	2981
	12,00	3	260	0,140	0,29	0,29	6900	2898
	16,00	3	260	0,220	0,38	0,38	5175	3416
Acciaio da utensile temprato 30-42 HRC	6,00	3	230	0,080	0,16	0,16	12208	2930
	8,00	3	230	0,100	0,20	0,20	9156	2747
	10,00	3	230	0,120	0,24	0,24	7325	2637
	12,00	3	230	0,140	0,29	0,29	6104	2564
	16,00	3	230	0,220	0,38	0,38	4578	3021
Acciaio da utensile temprato 42-48 HRC	6,00	3	180	0,075	0,16	0,16	9554	2150
	8,00	3	180	0,095	0,20	0,20	7166	2042
	10,00	3	180	0,110	0,24	0,24	5732	1892
	12,00	3	180	0,130	0,29	0,29	4777	1863
	16,00	3	180	0,210	0,38	0,38	3583	2257
Acciaio da utensile temprato 48-52 HRC	6,00	3	140	0,070	0,16	0,16	7431	1561
	8,00	3	140	0,090	0,20	0,20	5573	1505
	10,00	3	140	0,100	0,24	0,24	4459	1338
	12,00	3	140	0,120	0,29	0,29	3715	1338
	16,00	3	140	0,200	0,38	0,38	2787	1672

Materiali	d1 (mm)	z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)
Acciaio da 850 fino a 1200 N/mm²	6,00	3	340	0,065	0,08	0,08	18047	3519
	8,00	3	340	0,085	0,10	0,10	13535	3451
	10,00	3	340	0,105	0,13	0,13	10828	3411
	12,00	3	340	0,125	0,15	0,15	9023	3384
	16,00	3	340	0,205	0,20	0,20	6768	4162
Acciaio da utensile temprato 30-42 HRC	6,00	3	320	0,065	0,08	0,08	16985	3312
	8,00	3	320	0,085	0,10	0,10	12739	3248
	10,00	3	320	0,105	0,13	0,13	10191	3210
	12,00	3	320	0,125	0,15	0,15	8493	3185
	16,00	3	320	0,205	0,20	0,20	6369	3917
Acciaio da utensile temprato 42-48 HRC	6,00	3	290	0,055	0,08	0,08	15393	2540
	8,00	3	290	0,075	0,10	0,10	11545	2598
	10,00	3	290	0,095	0,13	0,13	9236	2632
	12,00	3	290	0,115	0,15	0,15	7696	2655
	16,00	3	290	0,193	0,20	0,20	5772	3342
Acciaio da utensile temprato 48-52 HRC	6,00	3	270	0,050	0,08	0,08	14331	2150
	8,00	3	270	0,070	0,10	0,10	10748	2257
	10,00	3	270	0,085	0,13	0,13	8599	2193
	12,00	3	270	0,105	0,15	0,15	7166	2257
	16,00	3	270	0,185	0,20	0,20	5374	2983