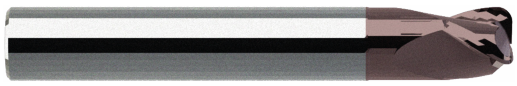
# FRESE A 3 TAGLIENTI 30° TORICHE A COLLO LUNGO

LONG NECK TORIC THREE FLUTE MILLS 30°

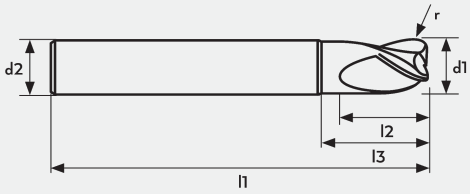


**CARATTERISTICHE**

- Metallo duro integrale
- Tre taglienti frontali fino al centro
- Codolo cilindrico

**FEATURES**

- Solid carbide
- Three end teeth cutting up to the centre
- Parallel shank




**Micro grana**

**Misura**

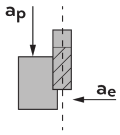
**Inclinazione**

| Code | d1 mm h8 | R | l1 mm | l2 mm | l3 mm | d2 mm h5 | Z | Price R W-TiN | Stock | Price R TiCN RED | Stock |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MSEZ1503060 | 6 | 1 | 55 | 6 | 12 | 6 | 3 | - | - | - | • |
| MSEZ1603060 | 6 | 1,5 | 55 | 6 | 12 | 6 | 3 | - | - | - | • |
| MSEZ1603080 | 8 | 1,5 | 63 | 8 | 18 | 8 | 3 | - | - | - | • |
| MSEZ1703080 | 8 | 2 | 63 | 8 | 18 | 8 | 3 | - | - | - | • |
| MSEZ1603100 | 10 | 1,5 | 70 | 9 | 20 | 10 | 3 | - | - | - | • |
| MSEZ1703100 | 10 | 2 | 70 | 9 | 20 | 10 | 3 | - | - | - | • |
| MSEZ1803100 | 10 | 2,5 | 70 | 9 | 20 | 10 | 3 | - | - | - | • |
| MSEZ1703120 | 12 | 2 | 73 | 11 | 25 | 12 | 3 | - | - | - | • |
| MSEZ1803120 | 12 | 2,5 | 73 | 11 | 25 | 12 | 3 | - | - | - | • |
| MSEZ1903120 | 12 | 3 | 73 | 11 | 25 | 12 | 3 | - | - | - | • |
| MSEZ1703160 | 16 | 2 | 92 | 15 | 30 | 16 | 3 | - | - | - | • |
| MSEZ11103160 | 16 | 4 | 92 | 15 | 30 | 16 | 3 | - | - | - | • |

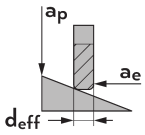
- **Disponibile a magazzino / in stock /auf Lager / en stock**
  - Consegna 5 giorni lavorativi / delivery 5 working day / Lieferung: von 5 Arbeitstagen /Livraison: 5

## **PARAMETRI TECNICI CONSIGLIATI** - RECOMMENDED TECHNICAL PARAMETERS

### **APPLICAZIONE** - APPLICATION




| Materiali | d1 (mm) | z | Vc (m/min) | fz (mm) | ap (mm) | ae(mm) | n (min-1) | Vf (mm/min) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Acciaio da 850 fino a 1200 N/mm² | 6,00 | 3 | 200 | 0,090 | 0,20 | 2,0 | 10616 | 2866 |
| | 8,00 | 3 | 200 | 0,110 | 0,21 | 2,3 | 7962 | 2627 |
| | 10,00 | 3 | 200 | 0,130 | 0,22 | 2,8 | 6369 | 2484 |
| | 12,00 | 3 | 200 | 0,150 | 0,24 | 3,2 | 5308 | 2389 |
| | 16,00 | 3 | 200 | 0,230 | 0,32 | 4,2 | 3981 | 2747 |
| Acciaio da utensile temprato 30-42 HRC | 6,00 | 3 | 200 | 0,080 | 0,20 | 2,0 | 10616 | 2548 |
| | 8,00 | 3 | 200 | 0,100 | 0,21 | 2,3 | 7962 | 2389 |
| | 10,00 | 3 | 200 | 0,120 | 0,22 | 2,8 | 6369 | 2293 |
| | 12,00 | 3 | 200 | 0,140 | 0,24 | 3,2 | 5308 | 2229 |
| | 16,00 | 3 | 200 | 0,220 | 0,32 | 4,2 | 3981 | 2627 |
| Acciaio da utensile temprato 42-48 HRC | 6,00 | 3 | 170 | 0,070 | 0,20 | 2,0 | 9023 | 1895 |
| | 8,00 | 3 | 170 | 0,090 | 0,21 | 2,3 | 6768 | 1827 |
| | 10,00 | 3 | 170 | 0,110 | 0,22 | 2,8 | 5414 | 1787 |
| | 12,00 | 3 | 170 | 0,130 | 0,24 | 3,2 | 4512 | 1760 |
| | 16,00 | 3 | 170 | 0,210 | 0,32 | 4,2 | 3384 | 2132 |
| Acciaio da utensile temprato 48-52 HRC | 6,00 | 3 | 150 | 0,065 | 0,20 | 2,0 | 7962 | 1553 |
| | 8,00 | 3 | 150 | 0,080 | 0,21 | 2,3 | 5971 | 1433 |
| | 10,00 | 3 | 150 | 0,100 | 0,22 | 2,8 | 4777 | 1433 |
| | 12,00 | 3 | 150 | 0,120 | 0,24 | 3,2 | 3981 | 1433 |
| | 16,00 | 3 | 150 | 0,200 | 0,32 | 4,2 | 2986 | 1791 |




| Materiali | d1 (mm) | z | Vc (m/min) | fz (mm) | ap (mm) | ae(mm) | n (min-1) | Vf (mm/min) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Acciaio da 850 fino a 1200 N/mm² | 6,00 | 3 | 350 | 0,110 | 0,18 | 0,18 | 18577 | 6131 |
| | 8,00 | 3 | 350 | 0,150 | 0,20 | 0,20 | 13933 | 6270 |
| | 10,00 | 3 | 350 | 0,180 | 0,23 | 0,23 | 11146 | 6019 |
| | 12,00 | 3 | 350 | 0,210 | 0,26 | 0,26 | 9289 | 5852 |
| | 16,00 | 3 | 350 | 0,230 | 0,35 | 0,35 | 6967 | 4807 |
| Acciaio da utensile temprato 30-42 HRC | 6,00 | 3 | 350 | 0,100 | 0,18 | 0,18 | 18577 | 5573 |
| | 8,00 | 3 | 350 | 0,140 | 0,20 | 0,20 | 13933 | 5852 |
| | 10,00 | 3 | 350 | 0,170 | 0,23 | 0,23 | 11146 | 5685 |
| | 12,00 | 3 | 350 | 0,200 | 0,26 | 0,26 | 9289 | 5573 |
| | 16,00 | 3 | 350 | 0,220 | 0,35 | 0,35 | 6967 | 4598 |
| Acciaio da utensile temprato 42-48 HRC | 6,00 | 3 | 300 | 0,100 | 0,18 | 0,18 | 15924 | 4777 |
| | 8,00 | 3 | 300 | 0,135 | 0,20 | 0,20 | 11943 | 4837 |
| | 10,00 | 3 | 300 | 0,160 | 0,23 | 0,23 | 9554 | 4586 |
| | 12,00 | 3 | 300 | 0,190 | 0,26 | 0,26 | 7962 | 4538 |
| | 16,00 | 3 | 300 | 0,210 | 0,35 | 0,35 | 5971 | 3762 |
| Acciaio da utensile temprato 48-52 HRC | 6,00 | 3 | 270 | 0,100 | 0,18 | 0,18 | 14331 | 4299 |
| | 8,00 | 3 | 270 | 0,130 | 0,20 | 0,20 | 10478 | 4192 |
| | 10,00 | 3 | 270 | 0,150 | 0,23 | 0,23 | 8599 | 3869 |
| | 12,00 | 3 | 270 | 0,180 | 0,26 | 0,26 | 7166 | 3869 |
| | 16,00 | 3 | 270 | 0,200 | 0,35 | 0,35 | 5374 | 3225 |