FRESE A 3 TAGLIENTI 30° SEMISFERICHE A COLLO LUNGO

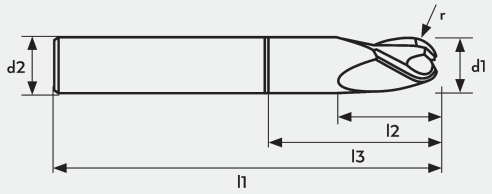
LONG NECK HEMISPHERICAL THREE FLUTE MILLS 30°

CARATTERISTICHE

• Metallo duro integrale
• Tre taglienti frontali fino al centro
• Codolo cilindrico

FEATURES

• Solid carbide
• Three end teeth cutting up to the centre
• Parallel shank



Micro grana

Misura

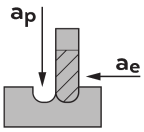
Inclinazione

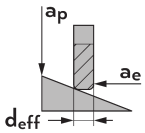
Code	d1 mm h8	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 mm h5	Z	Price R W-TiN	Stock	Price R TiCN RED	Stock
MSEZ1203060	6	55	8	16	6	3	-	-	-	•
MSEZ1203080	8	63	10	20	8	3	-	-	-	•
MSEZ1203100	10	70	11	25	10	3	-	-	-	•
MSEZ1203120	12	73	15	35	12	3	-	-	-	•
MSEZ1203160	16	92	16	40	16	3	-	-	-	•

- **Disponibile a magazzino / in stock /auf Lager / en stock**
  - Consegna 5 giorni lavorativi / delivery 5 working day / Lieferung: von 5 Arbeitstagen /Livraison: 5

PARAMETRI TECNICI CONSIGLIATI - RECOMMENDED TECHNICAL PARAMETERS

APPLICAZIONE - APPLICATION





Materiali	d1 (mm)	z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)
Acciaio da 850 fino a 1200 N/mm²	6,00	3	260	0,090	0,16	0,16	13800	3726
	8,00	3	260	0,110	0,20	0,20	10350	3416
	10,00	3	260	0,130	0,24	0,24	8280	3229
	12,00	3	260	0,150	0,29	0,29	6900	3105
	16,00	3	260	0,230	0,38	0,38	5175	3571
Acciaio da utensile temprato 30-42 HRC	6,00	3	230	0,090	0,16	0,16	12208	3296
	8,00	3	230	0,110	0,20	0,20	9156	3021
	10,00	3	230	0,130	0,24	0,24	7325	2857
	12,00	3	230	0,150	0,29	0,29	6104	2747
	16,00	3	230	0,230	0,38	0,38	4578	3159
Acciaio da utensile temprato 42-48 HRC	6,00	3	180	0,085	0,16	0,16	9554	2436
	8,00	3	180	0,105	0,20	0,20	7166	2257
	10,00	3	180	0,125	0,24	0,24	5732	2150
	12,00	3	180	0,145	0,29	0,29	4777	2078
	16,00	3	180	0,225	0,38	0,38	3583	2418
Acciaio da utensile temprato 48-52 HRC	6,00	3	140	0,080	0,16	0,16	7431	1783
	8,00	3	140	0,100	0,20	0,20	5573	1672
	10,00	3	140	0,120	0,24	0,24	4459	1605
	12,00	3	140	0,140	0,29	0,29	3715	1561
	16,00	3	140	0,220	0,38	0,38	2787	1839

Materiali	d1 (mm)	z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)
Acciaio da 850 fino a 1200 N/mm²	6,00	3	340	0,070	0,08	0,08	18047	3790
	8,00	3	340	0,090	0,10	0,10	13535	3654
	10,00	3	340	0,110	0,13	0,13	10828	3573
	12,00	3	340	0,130	0,15	0,15	9023	3519
	16,00	3	340	0,210	0,20	0,20	6768	4264
Acciaio da utensile temprato 30-42 HRC	6,00	3	320	0,070	0,08	0,08	16985	3567
	8,00	3	320	0,090	0,10	0,10	12739	3439
	10,00	3	320	0,110	0,13	0,13	10191	3363
	12,00	3	320	0,130	0,15	0,15	8493	3312
	16,00	3	320	0,210	0,20	0,20	6369	4013
Acciaio da utensile temprato 42-48 HRC	6,00	3	290	0,060	0,08	0,08	15393	2771
	8,00	3	290	0,080	0,10	0,10	11545	2771
	10,00	3	290	0,100	0,13	0,13	9236	2771
	12,00	3	290	0,120	0,15	0,15	7696	2771
	16,00	3	290	0,198	0,20	0,20	5772	3429
Acciaio da utensile temprato 48-52 HRC	6,00	3	270	0,055	0,08	0,08	14331	2365
	8,00	3	270	0,075	0,10	0,10	10748	2418
	10,00	3	270	0,090	0,13	0,13	8599	2322
	12,00	3	270	0,110	0,15	0,15	7166	2365
	16,00	3	270	0,190	0,20	0,20	5374	3063