FRESE A 4 TAGLIENTI ELICOIDALI PIANE CON PIANETTO A PASSO VARIABILE 42° 45°

FLAT FOUR FLUTE HELICAL MILLS WITH AND VARIABLE PITCH 42° 45°

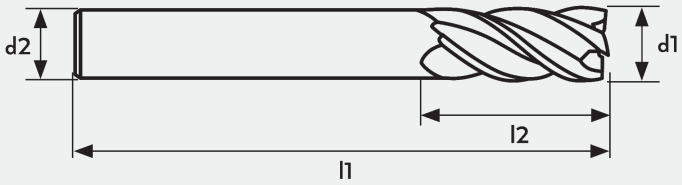


CARATTERISTICHE

- Metallo duro integrale
- Quattro taglienti frontali fino al centro
- Codolo cilindrico
- Con pianetto

FEATURES

- Solid carbide
- Four end teeth cutting up to the centre
- Parallel shank
- With shelf



Micro grana

Misura

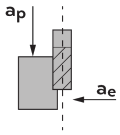
Inclinazione

Code	d1 mm h8	l1 mm	l2 mm	d2 mm h5	Z	Price R TiAlN	Stock	Price R W-TiN	Stock	Price R AlCrN	Stock
MQ1104060P	6	55	16	6	4	-	•	-	-	-	-
MQ1104080P	8	63	20	8	4	-	•	-	-	-	-
MQ1104100P	10	72	22	10	4	-	•	-	-	-	-
MQ1104120P	12	73	26	12	4	-	•	-	-	-	-
MQ1104140P	14	83	28	14	4	-	•	-	-	-	-
MQ1104160P	16	92	30	16	4	-	•	-	-	-	-
MQ1104200P	20	100	36	20	4	-	•	-	-	-	-

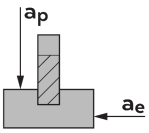
- **Disponibile a magazzino / in stock /auf Lager / en stock**
  - Consegna 5 giorni lavorativi / delivery 5 working day / Lieferung: von 5 Arbeitstagen /Livraison: 5

PARAMETRI TECNICI CONSIGLIATI - RECOMMENDED TECHNICAL PARAMETERS

APPLICAZIONE - APPLICATION



Materiali	d1 (mm)	z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	deff (mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)	Q (cm3/mm)	ß
Acciaio da costruzione, automatici, da bonifica e da cementazione non legati (fino a 850 N/mm²)	6	4	200	0,040	9,0	0,30	4,6	10616	1699	4,6	4,6
	8	4	200	0,055	12,0	0,40	8,4	7962	1752	8,4	8,4
	10	4	200	0,070	15,0	0,50	13,4	6369	1783	13,4	13,4
	12	4	200	0,085	18,0	0,60	19,5	5308	1805	19,5	19,5
	14	4	200	0,095	21,0	0,70	25,4	4550	1729	25,4	25,4
	16	4	200	0,100	24,0	0,80	30,6	3981	1592	30,6	30,6
	20	4	200	0,120	30,0	1,00	45,9	3185	1529	45,9	45,9
Acciaio automatici, acciai da cementazione legati acciai nitrurati (850-1200 N/mm²)	6	4	180	0,040	9,0	0,30	4,1	9554	1529	4,1	4,1
	8	4	180	0,055	12,0	0,40	7,6	7166	1576	7,6	7,6
	10	4	180	0,070	15,0	0,50	12,0	5732	1605	12,0	12,0
	12	4	180	0,085	18,0	0,60	17,5	4777	1624	17,5	17,5
	14	4	180	0,095	21,0	0,70	22,9	4095	1556	22,9	22,9
	16	4	180	0,100	24,0	0,80	27,5	3583	1433	27,5	27,5
	20	4	180	0,120	30,0	1,00	41,3	2866	1376	41,3	41,3
Acciai Inossidabili	6	4	100	0,025	9,0	0,30	1,4	5308	531	1,4	1,4
	8	4	100	0,035	12,0	0,40	2,7	3981	557	2,7	2,7
	10	4	100	0,045	15,0	0,50	4,3	3185	573	4,3	4,3
	12	4	100	0,050	18,0	0,60	5,7	2654	531	5,7	5,7
	14	4	100	0,060	21,0	0,70	8,0	2275	546	8,0	8,0
	16	4	100	0,065	24,0	0,80	9,9	1990	518	9,9	9,9
	20	4	100	0,080	30,0	1,00	15,3	1592	510	15,3	15,3
Ghise, ghisa grigia ghisa temprata e ghisa sferoidale (oltre 240 HB 30)	6	4	180	0,040	9,0	0,30	4,1	9554	1529	4,1	4,1
	8	4	180	0,055	12,0	0,40	7,6	7166	1576	7,6	7,6
	10	4	180	0,070	15,0	0,50	12,0	5732	1605	12,0	12,0
	12	4	180	0,085	18,0	0,60	17,5	4777	1624	17,5	17,5
	14	4	180	0,095	21,0	0,70	22,9	4095	1556	22,9	22,9
	16	4	180	0,100	24,0	0,80	27,5	3583	1433	27,5	27,5
	20	4	180	0,120	30,0	1,00	41,3	2866	1376	41,3	41,3



Materiali	d1 (mm)	z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	deff (mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)	Q (cm3/mm)	ß
Acciaio da costruzione, automatici, da bonifica e da cementazione non legati (fino a 850 N/mm²)	6	4	180	0,035	4,8	6,00	38,5	9554	1338	38,5	38,5
	8	4	180	0,045	6,4	8,00	66,0	7166	1290	66,0	66,0
	10	4	180	0,060	8,0	10,00	110,1	5732	1376	110,1	110,1
	12	4	180	0,070	9,6	12,00	154,1	4777	1338	154,1	154,1
	14	4	180	0,080	11,2	14,00	205,5	4095	1310	205,5	205,5
	16	4	180	0,090	12,8	16,00	264,2	3583	1290	264,2	264,2
	20	4	180	0,100	16,0	20,00	366,9	2866	1146	366,9	366,9
Acciaio automatici, acciai da cementazione legati acciai nitrurati (850-1200 N/mm²)	6	4	160	0,035	4,8	6,00	34,2	8493	1189	34,2	34,2
	8	4	160	0,045	6,4	8,00	58,7	6369	1146	58,7	58,7
	10	4	160	0,060	8,0	10,00	97,8	5096	1223	97,8	97,8
	12	4	160	0,070	9,6	12,00	137,0	4246	1189	137,0	137,0
	14	4	160	0,080	11,2	14,00	182,6	3640	1164	182,6	182,6
	16	4	160	0,090	12,8	16,00	234,8	3185	1146	234,8	234,8
	20	4	160	0,100	16,0	20,00	326,1	2548	1019	326,1	326,1
Acciai Inossidabili	6	4	70	0,025	4,8	6,00	10,7	3715	372	10,7	10,7
	8	4	70	0,030	6,4	8,00	17,1	2787	334	17,1	17,1
	10	4	70	0,040	8,0	10,00	28,5	2229	357	28,5	28,5
	12	4	70	0,045	9,6	12,00	38,5	1858	334	38,5	38,5
	14	4	70	0,055	11,2	14,00	54,9	1592	350	54,9	54,9
	16	4	70	0,060	12,8	16,00	68,5	1393	334	68,5	68,5
	20	4	70	0,070	16,0	20,00	99,9	1115	312	99,9	99,9
Ghise, ghisa grigia ghisa temprata e ghisa sferoidale (oltre 240 HB 30)	6	4	160	0,040	4,8	6,00	39,1	8493	1359	39,1	39,1
	8	4	160	0,050	6,4	8,00	65,2	6369	1274	65,2	65,2
	10	4	160	0,065	8,0	10,00	106,0	5096	1325	106,0	106,0
	12	4	160	0,080	9,6	12,00	156,5	4246	1359	156,5	156,5
	14	4	160	0,090	11,2	14,00	205,5	3640	1310	205,5	205,5
	16	4	160	0,095	12,8	16,00	247,8	3185	1210	247,8	247,8
	20	4	160	0,110	16,0	20,00	358,7	2548	1121	358,7	358,7