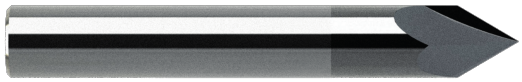
FRESE A 2 TAGLIENTI INCLINATI 60° A SMUSSARE

TWO FLUTE CHAMFER MILLS 60°

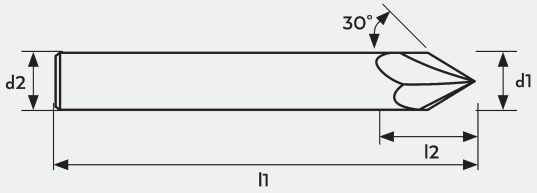


CARATTERISTICHE

- Metallo duro integrale
- Due taglienti frontali fino al centro
- Codolo cilindrico

FEATURES

- Solid carbide
- Two end teeth cutting up to the centre
- Parallel shank



Micro grana

Misura

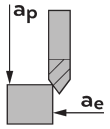
Inclinazione

Code	d1 mm h8	l1 mm	l2 mm	d2 mm h5	Z	Price N	Stock	Price R TiAlN	Stock	Price R W-TiN	Stock	Price R AlCrN	Stock
MO1902040	4	50	6	4	2	-	•	-	•	-	-	-	-
MO1902050	5	51	8	5	2	-	•	-	•	-	-	-	-
MO1902060	6	55	9	6	2	-	•	-	•	-	-	-	-
MO1902080	8	63	11	8	2	-	•	-	•	-	-	-	-
MO1902100	10	72	13	10	2	-	•	-	•	-	-	-	-
MO1902120	12	73	17	12	2	-	•	-	•	-	-	-	-
MO1902140	14	100	20	14	2	-	•	-	•	-	-	-	-
MO1902160	16	100	24	16	2	-	•	-	•	-	-	-	-

- **Disponibile a magazzino / in stock /auf Lager / en stock**
  - Consegna 5 giorni lavorativi / delivery 5 working day / Lieferung: von 5 Arbeitstagen /Livraison: 5

PARAMETRI TECNICI CONSIGLIATI - RECOMMENDED TECHNICAL PARAMETERS

APPLICAZIONE - APPLICATION



Materiali	d1 (mm)	z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)
Acciaio < 850 N/mm²	4	2	150	0,012	0,15	0,15	11943	287
	5	2	150	0,014	0,2	0,2	9554	268
	6	2	150	0,018	0,2	0,2	7962	287
	8	2	150	0,022	0,25	0,25	5971	263
	10	2	150	0,028	0,35	0,35	4777	268
	12	2	150	0,034	0,45	0,45	3981	271
	14	2	150	0,040	0,55	0,55	3412	273
	16	2	150	0,046	0,65	0,65	2986	275
Acciaio 850 - 1100 N/mm²	4	2	120	0,012	0,15	0,15	9554	229
	5	2	120	0,014	0,2	0,2	7643	214
	6	2	120	0,018	0,2	0,2	6369	229
	8	2	120	0,022	0,25	0,25	4777	210
	10	2	120	0,028	0,35	0,35	3822	214
	12	2	120	0,034	0,45	0,45	3185	217
	14	2	120	0,040	0,55	0,55	2730	218
	16	2	120	0,046	0,65	0,65	2389	220
Acciaio 1100 - 1300 N/mm²	4	2	70	0,012	0,15	0,15	5573	134
	5	2	70	0,014	0,2	0,2	4459	125
	6	2	70	0,018	0,2	0,2	3715	134
	8	2	70	0,022	0,25	0,25	2787	123
	10	2	70	0,028	0,35	0,35	2229	125
	12	2	70	0,034	0,45	0,45	1858	126
	14	2	70	0,040	0,55	0,55	1592	127
	16	2	70	0,046	0,65	0,65	1393	128
Acciaio Inossidabile [Cr-Ni / 1.4301]	4	2	60	0,012	0,15	0,15	4777	115
	5	2	60	0,014	0,2	0,2	3822	107
	6	2	60	0,018	0,2	0,2	3185	115
	8	2	60	0,022	0,25	0,25	2389	105
	10	2	60	0,028	0,35	0,35	1911	107
	12	2	60	0,034	0,45	0,45	1592	108
	14	2	60	0,040	0,55	0,55	1365	109
	16	2	60	0,046	0,65	0,65	1194	110
Ghisa (Grigia/Sferoidale)	4	2	160	0,012	0,15	0,15	12739	306
	5	2	160	0,014	0,2	0,2	10191	285
	6	2	160	0,018	0,2	0,2	8493	306
	8	2	160	0,022	0,25	0,25	6369	280
	10	2	160	0,028	0,35	0,35	5096	285
	12	2	160	0,034	0,45	0,45	4246	289
	14	2	160	0,040	0,55	0,55	3640	291
	16	2	160	0,046	0,65	0,65	3185	293
Rame non legato	4	2	180	0,012	0,15	0,15	14331	344
	5	2	180	0,014	0,2	0,2	11465	321
	6	2	180	0,018	0,2	0,2	9554	344
	8	2	180	0,022	0,25	0,25	7166	315
	10	2	180	0,028	0,35	0,35	5732	321
	12	2	180	0,034	0,45	0,45	4777	325
	14	2	180	0,040	0,55	0,55	4095	328
	16	2	180	0,046	0,65	0,65	3583	330
Leghe di Titanio fino a 300 HB [Ti6Al4V]	4	2	70	0,012	0,15	0,15	5573	134
	5	2	70	0,014	0,2	0,2	4459	125
	6	2	70	0,018	0,2	0,2	3715	134
	8	2	70	0,022	0,25	0,25	2787	123
	10	2	70	0,028	0,35	0,35	2229	125
	12	2	70	0,034	0,45	0,45	1858	126
	14	2	70	0,040	0,55	0,55	1592	127
	16	2	70	0,046	0,65	0,65	1393	128
Alluminio malleabile (Si<6%)	4	2	200	0,012	0,15	0,15	15924	382
	5	2	200	0,014	0,2	0,2	12739	357
	6	2	200	0,018	0,2	0,2	10616	382
	8	2	200	0,022	0,25	0,25	7962	350
	10	2	200	0,028	0,35	0,35	6369	357
	12	2	200	0,034	0,45	0,45	5308	361
	14	2	200	0,040	0,55	0,55	4550	364
	16	2	200	0,046	0,65	0,65	3981	366