FRESE A 4 TAGLIENTI INCLINATI 90° A SMUSSARE

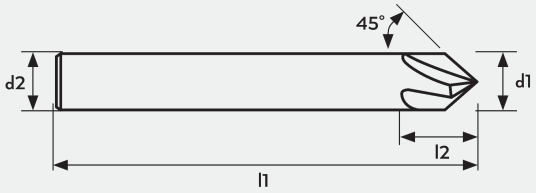
FOUR FLUTE CHAMFER MILLS 90°

CARATTERISTICHE

• Metallo duro integrale
• Quattro taglienti frontali fino al centro
• Codolo cilindrico

FEATURES

• Solid carbide
• Four end teeth cutting up to the centre
• Parallel shank



Micro grana

Misura

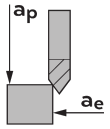
Inclinazione

Code	d1 mm h8	l1 mm	l2 mm	d2 mm h5	Z	Price N	Stock	Price R TiAlN	Stock	Price R W-TiN	Stock	Price R AlCrN	Stock
MO1804040	4	50	6	4	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MO1804050	5	51	8	5	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MO1804060	6	55	9	6	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MO1804080	8	63	11	8	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MO1804100	10	72	13	10	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MO1804120	12	73	17	12	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MO1804140	14	100	20	14	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MO1804160	16	100	24	16	4	-	•	-	•	-	-	-	-

- **Disponibile a magazzino / in stock /auf Lager / en stock**
  - Consegna 5 giorni lavorativi / delivery 5 working day / Lieferung: von 5 Arbeitstagen /Livraison: 5

PARAMETRI TECNICI CONSIGLIATI - RECOMMENDED TECHNICAL PARAMETERS

APPLICAZIONE - APPLICATION



Materiali	d1 (mm)	z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)
Acciaio < 850 N/mm²	4	4	150	0,012	0,15	0,15	11943	573
	5	4	150	0,014	0,2	0,2	9554	535
	6	4	150	0,018	0,2	0,2	7962	573
	8	4	150	0,022	0,25	0,25	5971	525
	10	4	150	0,028	0,35	0,35	4777	535
	12	4	150	0,034	0,45	0,45	3981	541
	14	4	150	0,040	0,55	0,55	3412	546
	16	4	150	0,046	0,65	0,65	2986	549
Acciaio 850 - 1100 N/mm²	4	4	120	0,012	0,15	0,15	9554	459
	5	4	120	0,014	0,2	0,2	7643	428
	6	4	120	0,018	0,2	0,2	6369	459
	8	4	120	0,022	0,25	0,25	4777	420
	10	4	120	0,028	0,35	0,35	3822	428
	12	4	120	0,034	0,45	0,45	3185	433
	14	4	120	0,040	0,55	0,55	2730	437
	16	4	120	0,046	0,65	0,65	2389	439
Acciaio 1100 - 1300 N/mm²	4	4	70	0,012	0,15	0,15	5573	268
	5	4	70	0,014	0,2	0,2	4459	250
	6	4	70	0,018	0,2	0,2	3715	268
	8	4	70	0,022	0,25	0,25	2787	245
	10	4	70	0,028	0,35	0,35	2229	250
	12	4	70	0,034	0,45	0,45	1858	253
	14	4	70	0,040	0,55	0,55	1592	255
	16	4	70	0,046	0,65	0,65	1393	256
Acciaio Inossidabile [Cr-Ni / 1.4301]	4	4	60	0,012	0,15	0,15	4777	229
	5	4	60	0,014	0,2	0,2	3822	214
	6	4	60	0,018	0,2	0,2	3185	229
	8	4	60	0,022	0,25	0,25	2389	210
	10	4	60	0,028	0,35	0,35	1911	214
	12	4	60	0,034	0,45	0,45	1592	217
	14	4	60	0,040	0,55	0,55	1365	218
	16	4	60	0,046	0,65	0,65	1194	220
Ghisa (Grigia/Sferoidale)	4	4	160	0,012	0,15	0,15	12739	611
	5	4	160	0,014	0,2	0,2	10191	571
	6	4	160	0,018	0,2	0,2	8493	611
	8	4	160	0,022	0,25	0,25	6369	561
	10	4	160	0,028	0,35	0,35	5096	571
	12	4	160	0,034	0,45	0,45	4246	577
	14	4	160	0,040	0,55	0,55	3640	582
	16	4	160	0,046	0,65	0,65	3185	586
Rame non legato	4	4	180	0,012	0,15	0,15	14331	688
	5	4	180	0,014	0,2	0,2	11465	642
	6	4	180	0,018	0,2	0,2	9554	688
	8	4	180	0,022	0,25	0,25	7166	631
	10	4	180	0,028	0,35	0,35	5732	642
	12	4	180	0,034	0,45	0,45	4777	650
	14	4	180	0,040	0,55	0,55	4095	655
	16	4	180	0,046	0,65	0,65	3583	659
Leghe di Titanio fino a 300 HB [Ti6Al4V]	4	4	70	0,012	0,15	0,15	5573	268
	5	4	70	0,014	0,2	0,2	4459	250
	6	4	70	0,018	0,2	0,2	3715	268
	8	4	70	0,022	0,25	0,25	2787	245
	10	4	70	0,028	0,35	0,35	2229	250
	12	4	70	0,034	0,45	0,45	1858	253
	14	4	70	0,040	0,55	0,55	1592	255
	16	4	70	0,046	0,65	0,65	1393	256
Alluminio malleabile (Si<6%)	4	4	200	0,012	0,15	0,15	15924	764
	5	4	200	0,014	0,2	0,2	12739	713
	6	4	200	0,018	0,2	0,2	10616	764
	8	4	200	0,022	0,25	0,25	7962	701
	10	4	200	0,028	0,35	0,35	6369	713
	12	4	200	0,034	0,45	0,45	5308	722
	14	4	200	0,040	0,55	0,55	4550	728
	16	4	200	0,046	0,65	0,65	3981	732