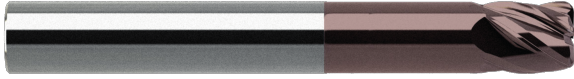


## FRESE A 5 TAGLIANTI ELICOIDALI TORICHE A COLLO LUNGO PER ACCIAI PASSO VARIABILE 35° 38°

LONG NECK TORIC FIVE FLUTE HELICAL MILLS AND VARIABLE PITCH 35° 38°

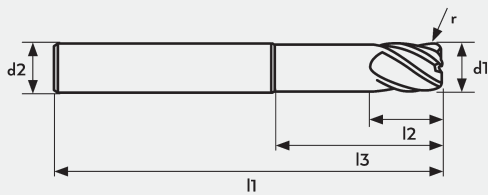


### CARATTERISTICHE

- Metallo duro integrale
- Cinque taglienti frontali fino al centro
- Codolo cilindrico

### FEATURES

- Solid carbide
- Five end teeth cutting up to the centre
- Parallel shank



Micro grana



Misura



Inclinazione



Code	d1 mm h8	R	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 mm h5	Z	Price R W-TiN	Stock	Price R TiCN RED	Stock	Price R SKILL	Stock
MDSOZ2405040	4	0,5	60	5	16	4	5	-	-	-	●	-	-
MDSOZ2405050	5	0,5	60	6	18	5	5	-	-	-	●	-	-
MDSOZ2405060	6	0,5	63	8	22	6	5	-	-	-	●	-	-
MDSOZ2505060	6	1	63	8	22	6	5	-	-	-	●	-	-
MDSOZ2405080	8	0,5	80	10	30	8	5	-	-	-	●	-	-
MDSOZ2505080	8	1	80	10	30	8	5	-	-	-	●	-	-
MDSOZ2605080	8	1,5	80	10	30	8	5	-	-	-	●	-	-
MDSOZ2405100	10	0,5	80	12	35	10	5	-	-	-	●	-	-
MDSOZ2505100	10	1	80	12	35	10	5	-	-	-	●	-	-
MDSOZ2605100	10	1,5	80	12	35	10	5	-	-	-	●	-	-
MDSOZ2405120	12	0,5	100	14	40	12	5	-	-	-	●	-	-
MDSOZ2505120	12	1	100	14	40	12	5	-	-	-	●	-	-
MDSOZ2605120	12	1,5	100	14	40	12	5	-	-	-	●	-	-
MDSOZ2705120	12	2	100	14	40	12	5	-	-	-	●	-	-

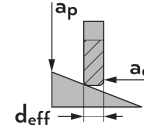
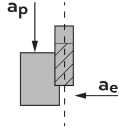
• Disponibile a magazzino / in stock /auf Lager / en stock

○ Consegna 5 giorni lavorativi / delivery 5 working day / Lieferung: von 5 Arbeitstagen /Livraison: 5



## PARAMETRI TECNICI CONSIGLIATI - RECOMMENDED TECHNICAL PARAMETERS

### APPLICAZIONE - APPLICATION



Materiali	d1 (mm)	Z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae (mm)	d_eff (mm)	n (min <sup>-1</sup> )	Vf (mm <sup>3</sup> /min)	Q (cm <sup>3</sup> /mm)	β
Acciaio < 850 N/mm <sup>2</sup>	4	5	200	0,045	0,20	0,80	0,6	15924	3583	0,6	0,6
	5	5	200	0,050	0,30	1,00	1,0	12739	3185	1,0	1,0
	6	5	200	0,055	0,35	1,20	1,2	10616	2919	1,2	1,2
	8	5	200	0,065	0,45	1,60	1,9	7962	2588	1,9	1,9
	10	5	200	0,075	0,85	2,00	4,1	6369	2389	4,1	4,1
	12	5	200	0,085	1,00	2,40	5,4	5308	2256	5,4	5,4
Acciaio 850 - 1100 N/mm <sup>2</sup>	4	5	180	0,040	0,20	0,80	0,5	14331	2866	0,5	0,5
	5	5	180	0,045	0,30	1,00	0,8	11465	2580	0,8	0,8
	6	5	180	0,050	0,35	1,20	1,0	9554	2389	1,0	1,0
	8	5	180	0,060	0,45	1,60	1,5	7166	2150	1,5	1,5
	10	5	180	0,070	0,85	2,00	3,4	5732	2006	3,4	3,4
	12	5	180	0,075	1,00	2,40	4,3	4777	1791	4,3	4,3
Acciaio Inossidabile [Cr-Ni / 1.4301]	4	5	80	0,035	0,20	0,80	0,2	6369	1115	0,2	0,2
	5	5	80	0,038	0,30	1,00	0,3	5096	968	0,3	0,3
	6	5	80	0,040	0,35	1,20	0,4	4246	849	0,4	0,4
	8	5	80	0,045	0,45	1,60	0,5	3185	717	0,5	0,5
	10	5	80	0,055	0,85	2,00	1,2	2548	701	1,2	1,2
	12	5	80	0,060	1,00	2,40	1,5	2123	637	1,5	1,5
Ghisa (Griglia/Steroidale)	4	5	180	0,045	0,20	0,80	0,5	14331	3225	0,5	0,5
	5	5	180	0,050	0,30	1,00	0,9	11465	2866	0,9	0,9
	6	5	180	0,055	0,35	1,20	1,1	9554	2627	1,1	1,1
	8	5	180	0,065	0,45	1,60	1,7	7166	2329	1,7	1,7
	10	5	180	0,075	0,85	2,00	3,7	5732	2150	3,7	3,7
	12	5	180	0,085	1,00	2,40	4,9	4777	2030	4,9	4,9
Leghe di Titanio fino a 300 HB [Ti6Al4V]	4	5	70	0,030	0,20	0,80	0,1	5573	836	0,1	0,1
	5	5	70	0,032	0,30	1,00	0,2	4459	713	0,2	0,2
	6	5	70	0,035	0,35	1,20	0,3	3715	650	0,3	0,3
	8	5	70	0,040	0,45	1,60	0,4	2787	557	0,4	0,4
	10	5	70	0,045	0,85	2,00	0,9	2229	502	0,9	0,9
	12	5	70	0,050	1,00	2,40	1,1	1858	464	1,1	1,1

Materiali	d1 (mm)	Z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae (mm)	n (min <sup>-1</sup> )	Vf (mm <sup>3</sup> /min)
Acciaio < 850 N/mm <sup>2</sup>	4	5	380	0,105	0,12	0,12	30255	15884
	5	5	380	0,115	0,15	0,15	24204	13917
	6	5	380	0,130	0,18	0,18	20170	13110
	8	5	380	0,175	0,20	0,20	15127	13236
	10	5	380	0,200	0,24	0,24	12102	12102
	12	5	380	0,240	0,28	0,28	10085	12102
Acciaio 850 - 1100 N/mm <sup>2</sup>	4	5	300	0,100	0,12	0,12	23885	11943
	5	5	300	0,110	0,15	0,15	19108	10510
	6	5	300	0,125	0,18	0,18	15924	9952
	8	5	300	0,165	0,20	0,20	11943	9853
	10	5	300	0,190	0,24	0,24	9554	9076
	12	5	300	0,230	0,28	0,28	7962	9156
Acciaio Inossidabile [Cr-Ni / 1.4301]	4	5	140	0,075	0,12	0,12	11146	4180
	5	5	140	0,080	0,15	0,15	8917	3567
	6	5	140	0,090	0,18	0,18	7431	3344
	8	5	140	0,125	0,20	0,20	5573	3483
	10	5	140	0,140	0,24	0,24	4459	3121
	12	5	140	0,170	0,28	0,28	3715	3158
Ghisa (Griglia/Steroidale)	4	5	360	0,105	0,12	0,12	28662	15048
	5	5	360	0,115	0,15	0,15	22930	13185
	6	5	360	0,130	0,18	0,18	19108	12420
	8	5	360	0,175	0,20	0,20	14331	12540
	10	5	360	0,200	0,24	0,24	11465	11465
	12	5	360	0,240	0,28	0,28	9554	11465
Leghe di Titanio fino a 300 HB [Ti6Al4V]	4	5	120	0,055	0,12	0,12	9554	2627
	5	5	120	0,060	0,15	0,15	7643	2293
	6	5	120	0,065	0,18	0,18	6369	2070
	8	5	120	0,090	0,20	0,20	4777	2150
	10	5	120	0,100	0,24	0,24	3822	1911
	12	5	120	0,120	0,28	0,28	3185	1911