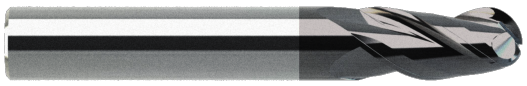
FRESE A 3 TAGLIENTI ELICOIDALI SEMISFERICHE A PASSO VARIABILE 35° 38°

HEMISPHERICAL THREE FLUTE HELICAL MILLS WITH VARIABLE PITCH 35° 38°

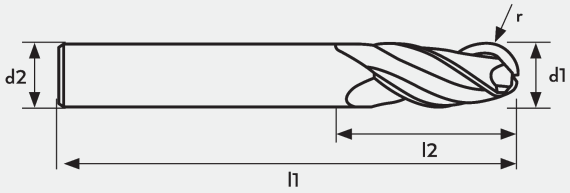


CARATTERISTICHE

- Metallo duro integrale
- Tre taglienti frontali fino al centro
- Codolo cilindrico

FEATURES

- Solid carbide
- Three end teeth cutting up to the centre
- Parallel shank



Micro grana

Misura

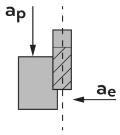
Inclinazione

Code	d1 mm h8	R	l1 mm	l2 mm	d2 mm h5	Z	Price R TiAlN	Stock	Price R W-TiN	Stock
MD1203060	6	3	55	16	6	3	-	●	-	-
MD1203080	8	4	63	20	8	3	-	●	-	-
MD1203100	10	5	72	22	10	3	-	●	-	-
MD1203120	12	6	73	26	12	3	-	●	-	-
MD1203140	14	7	83	28	14	3	-	●	-	-
MD1203160	16	8	92	30	16	3	-	●	-	-
MD1203200	20	10	100	36	20	3	-	●	-	-

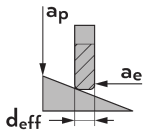
- **Disponibile a magazzino / in stock /auf Lager / en stock**
  - Consegna 5 giorni lavorativi / delivery 5 working day / Lieferung: von 5 Arbeitstagen /Livraison: 5

PARAMETRI TECNICI CONSIGLIATI - RECOMMENDED TECHNICAL PARAMETERS

APPLICAZIONE - APPLICATION



Materiali	d1 (mm)	z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	deff (mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)	Q (cm3/mm)	ß
Acciaio fino a 850 N/mm²	6	3	110	0,070	0,60	1,20	0,9	5839	1226	0,9	0,9
	8	3	110	0,100	0,80	1,60	1,7	4379	1314	1,7	1,7
	10	3	110	0,120	1,00	2,00	2,5	3503	1261	2,5	2,5
	12	3	110	0,150	1,20	2,40	3,8	2919	1314	3,8	3,8
	14	3	110	0,165	1,40	2,80	4,9	2502	1239	4,9	4,9
	16	3	110	0,180	1,60	3,20	6,1	2189	1182	6,1	6,1
	20	3	110	0,220	2,00	4,00	9,2	1752	1156	9,2	9,2
Acciaio 850 - 1300 N/mm²	6	3	100	0,070	0,60	1,20	0,8	5308	1115	0,8	0,8
	8	3	100	0,100	0,80	1,60	1,5	3981	1194	1,5	1,5
	10	3	100	0,120	1,00	2,00	2,3	3185	1146	2,3	2,3
	12	3	100	0,150	1,20	2,40	3,4	2654	1194	3,4	3,4
	14	3	100	0,165	1,40	2,80	4,4	2275	1126	4,4	4,4
	16	3	100	0,180	1,60	3,20	5,5	1990	1075	5,5	5,5
	20	3	100	0,220	2,00	4,00	8,4	1592	1051	8,4	8,4
Acciaio Inossidabile [Cr-Ni / 1.4301] Fino a 750N/mm²	6	3	100	0,070	0,60	1,20	0,8	5308	1115	0,8	0,8
	8	3	100	0,100	0,80	1,60	1,5	3981	1194	1,5	1,5
	10	3	100	0,120	1,00	2,00	2,3	3185	1146	2,3	2,3
	12	3	100	0,150	1,20	2,40	3,4	2654	1194	3,4	3,4
	14	3	100	0,165	1,40	2,80	4,4	2275	1126	4,4	4,4
	16	3	100	0,180	1,60	3,20	5,5	1990	1075	5,5	5,5
	20	3	100	0,220	2,00	4,00	8,4	1592	1051	8,4	8,4
Metalli non Ferrosi Fino a 750N/mm²	6	3	150	0,070	0,60	1,20	1,2	7962	1672	1,2	1,2
	8	3	150	0,100	0,80	1,60	2,3	5971	1791	2,3	2,3
	10	3	150	0,120	1,00	2,00	3,4	4777	1720	3,4	3,4
	12	3	150	0,150	1,20	2,40	5,2	3981	1791	5,2	5,2
	14	3	150	0,165	1,40	2,80	6,6	3412	1689	6,6	6,6
	16	3	150	0,180	1,60	3,20	8,3	2986	1612	8,3	8,3
	20	3	150	0,220	2,00	4,00	12,6	2389	1576	12,6	12,6
Nichel Leghe di Nichel	6	3	30	0,070	0,60	1,20	0,2	1592	334	0,2	0,2
	8	3	30	0,100	0,80	1,60	0,5	1194	358	0,5	0,5
	10	3	30	0,120	1,00	2,00	0,7	955	344	0,7	0,7
	12	3	30	0,150	1,20	2,40	1,0	796	358	1,0	1,0
	14	3	30	0,165	1,40	2,80	1,3	682	338	1,3	1,3
	16	3	30	0,180	1,60	3,20	1,7	597	322	1,7	1,7
	20	3	30	0,220	2,00	4,00	2,5	478	315	2,5	2,5
Titanio Leghe di titanio	6	3	120	0,070	0,60	1,20	1,0	6369	1388	1,0	1,0
	8	3	120	0,100	0,80	1,60	1,8	4777	1433	1,8	1,8
	10	3	120	0,120	1,00	2,00	2,8	3822	1376	2,8	2,8
	12	3	120	0,150	1,20	2,40	4,1	3185	1433	4,1	4,1
	14	3	120	0,165	1,40	2,80	5,3	2730	1351	5,3	5,3
	16	3	120	0,180	1,60	3,20	6,6	2389	1290	6,6	6,6
	20	3	120	0,220	2,00	4,00	10,1	1911	1261	10,1	10,1



Materiali	d1 (mm)	z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	deff (mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)	Q (cm3/mm)	ß
Acciaio fino a 850 N/mm²	6	3	170	0,060	0,30	0,30	146,2	9023	1624	146,2	146,2
	8	3	170	0,080	0,40	0,40	259,9	6768	1624	259,9	259,9
	10	3	170	0,100	0,50	0,50	406,1	5414	1624	406,1	406,1
	12	3	170	0,120	0,60	0,60	584,7	4512	1624	584,7	584,7
	14	3	170	0,135	0,70	0,70	767,4	3867	1566	767,4	767,4
	16	3	170	0,150	0,80	0,80	974,5	3384	1523	974,5	974,5
	20	3	170	0,200	1,00	1,00	1.624,2	2707	1624	1.624,2	1.624,2
Acciaio 850 - 1300 N/mm²	6	3	160	0,060	0,30	0,30	137,6	8493	1529	137,6	137,6
	8	3	160	0,080	0,40	0,40	244,6	6369	1529	244,6	244,6
	10	3	160	0,100	0,50	0,50	382,2	5096	1529	382,2	382,2
	12	3	160	0,120	0,60	0,60	550,3	4246	1529	550,3	550,3
	14	3	160	0,135	0,70	0,70	722,3	3640	1474	722,3	722,3
	16	3	160	0,150	0,80	0,80	917,2	3185	1433	917,2	917,2
	20	3	160	0,200	1,00	1,00	1.528,7	2548	1529	1.528,7	1.528,7
Acciaio Inossidabile [Cr-Ni / 1.4301] Fino a 750N/mm²	6	3	160	0,060	0,30	0,30	137,6	8493	1529	137,6	137,6
	8	3	160	0,080	0,40	0,40	244,6	6369	1529	244,6	244,6
	10	3	160	0,100	0,50	0,50	382,2	5096	1529	382,2	382,2
	12	3	160	0,120	0,60	0,60	550,3	4246	1529	550,3	550,3
	14	3	160	0,135	0,70	0,70	722,3	3640	1474	722,3	722,3
	16	3	160	0,150	0,80	0,80	917,2	3185	1433	917,2	917,2
	20	3	160	0,200	1,00	1,00	1.528,7	2548	1529	1.528,7	1.528,7
Metalli non Ferrosi Fino a 750N/mm²	6	3	200	0,060	0,30	0,30	172,0	10616	1911	172,0	172,0
	8	3	200	0,080	0,40	0,40	305,7	7962	1911	305,7	305,7
	10	3	200	0,100	0,50	0,50	477,7	6369	1911	477,7	477,7
	12	3	200	0,120	0,60	0,60	687,9	5308	1911	687,9	687,9
	14	3	200	0,135	0,70	0,70	902,9	4550	1843	902,9	902,9
	16	3	200	0,150	0,80	0,80	1.146,5	3981	1791	1.146,5	1.146,5
	20	3	200	0,200	1,00	1,00	1.910,8	3185	1911	1.910,8	1.910,8
Nichel Leghe di Nichel	6	3	80	0,060	0,30	0,30	68,8	4246	764	68,8	68,8
	8	3	80	0,080	0,40	0,40	122,3	3185	764	122,3	122,3
	10	3	80	0,100	0,50	0,50	191,1	2548	764	191,1	191,1
	12	3	80	0,120	0,60	0,60	275,2	2123	764	275,2	275,2
	14	3	80	0,135	0,70	0,70	361,1	1820	737	361,1	361,1
	16	3	80	0,150	0,80	0,80	458,6	1592	717	458,6	458,6
	20	3	80	0,200	1,00	1,00	764,3	1274	764	764,3	764,3
Titanio Leghe di titanio	6	3	180	0,060	0,30	0,30	154,8	9554	1720	154,8	154,8
	8	3	180	0,080	0,40	0,40	275,2	7166	1720	275,2	275,2
	10	3	180	0,100	0,50	0,50	429,9	5732	1720	429,9	429,9
	12	3	180	0,120	0,60	0,60	619,1	4777	1720	619,1	619,1
	14	3	180	0,135	0,70	0,70	812,6	4095	1658	812,6	812,6
	16	3	180	0,150	0,80	0,80	1.031,8	3583	1612	1.031,8	1.031,8
	20	3	180	0,200	1,00	1,00	1.719,7	2866	1720	1.719,7	1.719,7