FRESE A 4 TAGLIENTI ELICOIDALI PIANE CON PIANETTO A PASSO VARIABILE 35° 38°

FLAT 4 FLUTE HELICAL MILLS AND VARIABLE PITCH 35° 38°

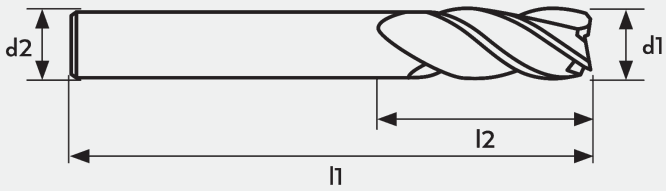


CARATTERISTICHE

- Metallo duro integrale
- Quattro taglienti frontali fino al centro
- Codolo cilindrico
- Con pianetto

FEATURES

- Solid carbide
- Four end teeth cutting up to the centre
- Parallel shank
- With shelf



Micro grana

Misura

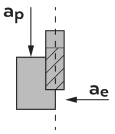
Inclinazione

Code	d1 mm h8	l1 mm	l2 mm	d2 mm h5	Z	Price R TiAlN	Stock	Price R W-TiN	Stock	Price R AlCrN	Stock
MD1104060P	6	55	16	6	4	-	•	-	-	-	-
MD1104080P	8	63	20	8	4	-	•	-	-	-	-
MD1104100P	10	72	22	10	4	-	•	-	-	-	-
MD1104120P	12	73	26	12	4	-	•	-	-	-	-
MD1104140P	14	83	28	14	4	-	•	-	-	-	-
MD1104160P	16	92	30	16	4	-	•	-	-	-	-
MD1104200P	20	100	36	20	4	-	•	-	-	-	-

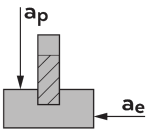
- **Disponibile a magazzino / in stock /auf Lager / en stock**
  - Consegna 5 giorni lavorativi / delivery 5 working day / Lieferung: von 5 Arbeitstagen /Livraison: 5

PARAMETRI TECNICI CONSIGLIATI - RECOMMENDED TECHNICAL PARAMETERS

APPLICAZIONE - APPLICATION



Materiali	d1 (mm)	z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	deff (mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)	Q (cm3/mm)	ß
Acciaio da bonifica Legato Acciaio da utensili ed acciai super rapidi 850-1400 N/mm²	6	4	160	0,040	9,0	3,00	36,7	8493	1359	36,7	36,7
	8	4	160	0,050	12,0	4,00	61,1	6369	1274	61,1	61,1
	10	4	160	0,065	15,0	5,00	99,4	5096	1325	99,4	99,4
	12	4	160	0,080	18,0	6,00	146,8	4246	1359	146,8	146,8
	14	4	160	0,088	21,0	7,00	188,3	3640	1281	188,3	188,3
	16	4	160	0,095	24,0	8,00	232,4	3185	1210	232,4	232,4
	20	4	160	0,110	30,0	10,00	336,3	2548	1121	336,3	336,3
Ghise sferoidale (oltre 240 HB 30)	6	4	160	0,040	9,0	3,00	36,7	8493	1359	36,7	36,7
	8	4	160	0,050	12,0	4,00	61,1	6369	1274	61,1	61,1
	10	4	160	0,065	15,0	5,00	99,4	5096	1325	99,4	99,4
	12	4	160	0,080	18,0	6,00	146,8	4246	1359	146,8	146,8
	14	4	160	0,088	21,0	7,00	188,3	3640	1281	188,3	188,3
	16	4	160	0,095	24,0	8,00	232,4	3185	1210	232,4	232,4
	20	4	160	0,110	30,0	10,00	336,3	2548	1121	336,3	336,3
Acciai Temprati > 54 HRC	6	4	110	0,025	9,0	3,00	15,8	5839	584	15,8	15,8
	8	4	110	0,035	12,0	4,00	29,4	4379	613	29,4	29,4
	10	4	110	0,045	15,0	5,00	47,3	3503	631	47,3	47,3
	12	4	110	0,050	18,0	6,00	63,1	2919	584	63,1	63,1
	14	4	110	0,058	21,0	7,00	85,3	2502	581	85,3	85,3
	16	4	110	0,065	24,0	8,00	109,3	2189	569	109,3	109,3
	20	4	110	0,080	30,0	10,00	168,2	1752	561	168,2	168,2
Leghe speciali a base di nichel (Ni) (Fino a 1300N/mm²)	6	4	35	0,020	9,0	3,00	4,0	1858	149	4,0	4,0
	8	4	35	0,030	12,0	4,00	8,0	1393	167	8,0	8,0
	10	4	35	0,035	15,0	5,00	11,7	1115	156	11,7	11,7
	12	4	35	0,040	18,0	6,00	16,1	929	149	16,1	16,1
	14	4	35	0,055	21,0	7,00	25,7	796	175	25,7	25,7
	16	4	35	0,060	24,0	8,00	32,1	697	167	32,1	32,1
	20	4	35	0,065	30,0	10,00	43,5	557	145	43,5	43,5
Leghe di titanio (Ti) (Fino a 1300N/mm²)	6	4	90	0,030	9,0	3,00	15,5	4777	573	15,5	15,5
	8	4	90	0,040	12,0	4,00	27,5	3583	573	27,5	27,5
	10	4	90	0,055	15,0	5,00	47,3	2866	631	47,3	47,3
	12	4	90	0,065	18,0	6,00	67,1	2389	621	67,1	67,1
	14	4	90	0,072	21,0	7,00	86,7	2047	590	86,7	86,7
	16	4	90	0,080	24,0	8,00	110,1	1791	573	110,1	110,1
	20	4	90	0,095	30,0	10,00	163,4	1433	545	163,4	163,4



Materiali	d1 (mm)	z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	deff (mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)	Q (cm3/mm)	ß
Acciaio da bonifica Legato Acciaio da utensili ed acciai super rapidi 850-1400 N/mm²	6	4	135	0,030	6,0	6,0	31,0	7166	860	31,0	31,0
	8	4	135	0,040	8,0	8,0	55,0	5374	860	55,0	55,0
	10	4	135	0,055	10,0	10,0	94,6	4299	946	94,6	94,6
	12	4	135	0,065	12,0	12,0	134,1	3583	932	134,1	134,1
	14	4	135	0,072	14,0	14,0	173,4	3071	884	173,4	173,4
	16	4	135	0,080	16,0	16,0	220,1	2687	860	220,1	220,1
	20	4	135	0,095	20,0	20,0	326,8	2150	817	326,8	326,8
Ghise sferoidale (oltre 240 HB 30)	6	4	140	0,030	6,0	6,0	32,1	7431	892	32,1	32,1
	8	4	140	0,040	8,0	8,0	57,1	5573	892	57,1	57,1
	10	4	140	0,055	10,0	10,0	98,1	4459	981	98,1	98,1
	12	4	140	0,065	12,0	12,0	139,1	3715	966	139,1	139,1
	14	4	140	0,072	14,0	14,0	179,8	3185	917	179,8	179,8
	16	4	140	0,080	16,0	16,0	228,3	2787	892	228,3	228,3
	20	4	140	0,095	20,0	20,0	338,9	2229	847	338,9	338,9
Acciai Temprati > 54 HRC	6	4	70	0,025	6,0	6,0	13,4	3715	372	13,4	13,4
	8	4	70	0,030	8,0	8,0	21,4	2787	334	21,4	21,4
	10	4	70	0,040	10,0	10,0	35,7	2229	357	35,7	35,7
	12	4	70	0,045	12,0	12,0	48,2	1858	334	48,2	48,2
	14	4	70	0,052	14,0	14,0	64,9	1592	331	64,9	64,9
	16	4	70	0,060	16,0	16,0	85,6	1393	334	85,6	85,6
	20	4	70	0,070	20,0	20,0	124,8	1115	312	124,8	124,8
Leghe speciali a base di nichel (Ni) (Fino a 1300N/mm²)	6	4	30	0,015	6,0	6,0	3,4	1592	96	3,4	3,4
	8	4	30	0,020	8,0	8,0	6,1	1194	96	6,1	6,1
	10	4	30	0,025	10,0	10,0	9,6	955	96	9,6	9,6
	12	4	30	0,030	12,0	12,0	13,8	796	96	13,8	13,8
	14	4	30	0,035	14,0	14,0	18,7	682	96	18,7	18,7
	16	4	30	0,040	16,0	16,0	24,5	597	96	24,5	24,5
	20	4	30	0,050	20,0	20,0	38,2	478	96	38,2	38,2
Leghe di titanio (Ti) (Fino a 1300N/mm²)	6	4	60	0,025	6,0	6,0	11,5	3185	318	11,5	11,5
	8	4	60	0,035	8,0	8,0	21,4	2389	334	21,4	21,4
	10	4	60	0,045	10,0	10,0	34,4	1911	344	34,4	34,4
	12	4	60	0,050	12,0	12,0	45,9	1592	318	45,9	45,9
	14	4	60	0,057	14,0	14,0	61,0	1365	311	61,0	61,0
	16	4	60	0,065	16,0	16,0	79,5	1194	311	79,5	79,5
	20	4	60	0,080	20,0	20,0	122,3	955	306	122,3	122,3