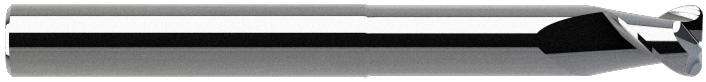
FRESE A 2 TAGLIENTI ELICOIDALI TORICHE A COLLO LUNGO PER ALLUMINIO, RAME E MATERIALI TERMOPLASTICI

LONG NECK TORIC TWO FLUTE HELICAL MILLS FOR ALUMINIUM, COPPER AND THERMOPLASTIC MATERIALS

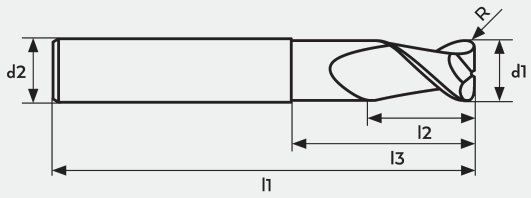


CARATTERISTICHE

· Metallo duro integrale
· Due taglienti frontali fino al centro
· Codolo cilindrico

FEATURES

· Solid carbide
· Two end teeth cutting up to the centre
· Parallel shank



Micro grana

Misura

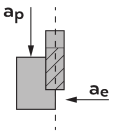
Inclinazione

Code	d1 mm h10	R	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 mm h6	Z	Price N
MCZ2302040	4	0,25	60	6	26	4	2	-
MCZ2402050	5	0,50	66	8	32	5	2	-
MCZ2402060	6	0,50	80	10	36	6	2	-
MCZ2502060	6	1,00	80	10	36	6	2	-
MCZ2402080	8	0,50	80	12	42	8	2	-
MCZ2502080	8	1,00	80	12	42	8	2	-
MCZ2502100	10	1,00	100	14	48	10	2	-
MCZ2602100	10	1,50	100	14	48	10	2	-
MCZ2502120	12	1,00	110	16	54	12	2	-
MCZ2602120	12	1,50	110	16	54	12	2	-
MCZ2702140	14	2,00	110	18	56	14	2	-
MCZ2802140	14	3,00	110	18	56	14	2	-
MCZ2702160	16	2,00	125	20	62	16	2	-
MCZ2802160	16	3,00	125	20	62	16	2	-
MCZ2702180	18	2,00	130	22	68	18	2	-
MCZ2802180	18	3,00	130	22	68	18	2	-
MCZ2702200	20	2,00	130	24	68	20	2	-
MCZ2802200	20	3,00	130	24	68	20	2	-

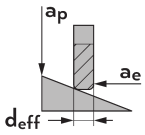
- **Disponibile a magazzino / in stock /auf Lager / en stock**
  - Consegna 5 giorni lavorativi / delivery 5 working day / Lieferung: von 5 Arbeitstagen /Livraison: 5

PARAMETRI TECNICI CONSIGLIATI - RECOMMENDED TECHNICAL PARAMETERS

APPLICAZIONE - APPLICATION



Materiali	d1 (mm)	z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	deff (mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)	Q (cm3/mm)	ß
Alluminio malleabile Si < 6%	4	2	450	0,060	3,2	1,8	24,8	35828	4299	24,8	24,8
	5	2	450	0,075	4,0	2,3	39,6	28662	4299	39,6	39,6
	6	2	450	0,095	4,8	2,7	58,8	23885	4538	58,8	58,8
	8	2	450	0,120	6,4	3,6	99,1	17914	4299	99,1	99,1
	10	2	450	0,160	8,0	4,5	165,1	14331	4586	165,1	165,1
	12	2	450	0,175	9,6	5,4	216,7	11943	4180	216,7	216,7
	14	2	450	0,185	11,2	6,3	267,2	10237	3788	267,2	267,2
	16	2	450	0,195	12,8	7,2	321,9	8957	3493	321,9	321,9
	18	2	450	0,212	14,4	8,1	393,8	7962	3376	393,8	393,8
	20	2	450	0,230	16,0	9,0	474,6	7166	3296	474,6	474,6
Rame non legato	4	2	350	0,050	3,2	1,8	16,1	27866	2787	16,1	16,1
	5	2	350	0,060	4,0	2,3	24,6	22293	2675	24,6	24,6
	6	2	350	0,075	4,8	2,7	36,1	18577	2787	36,1	36,1
	8	2	350	0,105	6,4	3,6	67,4	13933	2926	67,4	67,4
	10	2	350	0,130	8,0	4,5	104,3	11146	2898	104,3	104,3
	12	2	350	0,140	9,6	5,4	134,8	9289	2601	134,8	134,8
	14	2	350	0,148	11,2	6,3	166,3	7962	2357	166,3	166,3
	16	2	350	0,155	12,8	7,2	199,0	6967	2160	199,0	199,0
	18	2	350	0,170	14,4	8,1	245,6	6192	2105	245,6	245,6
	20	2	350	0,185	16,0	9,0	296,9	5573	2062	296,9	296,9
Materiali termoplastici	4	2	800	0,060	3,2	1,8	41,5	60000	7200	41,5	41,5
	5	2	800	0,075	4,0	2,3	70,3	50955	7643	70,3	70,3
	6	2	800	0,095	4,8	2,7	104,6	42463	8068	104,6	104,6
	8	2	800	0,120	6,4	3,6	176,1	31847	7643	176,1	176,1
	10	2	800	0,160	8,0	4,5	283,5	25478	8153	283,5	283,5
	12	2	800	0,175	9,6	5,4	385,2	21231	7431	385,2	385,2
	14	2	800	0,185	11,2	6,3	475,1	18198	6733	475,1	475,1
	16	2	800	0,195	12,8	7,2	572,3	15924	6210	572,3	572,3
	18	2	800	0,212	14,4	8,1	700,0	14154	6001	700,0	700,0
	20	2	800	0,230	16,0	9,0	843,8	12739	5860	843,8	843,8
Getti d'alluminio Si 6% - 15%	4	2	300	0,040	3,2	1,8	11,0	23885	1911	11,0	11,0
	5	2	300	0,055	4,0	2,3	19,3	19108	2102	19,3	19,3
	6	2	300	0,065	4,8	2,7	26,8	15924	2070	26,8	26,8
	8	2	300	0,090	6,4	3,6	49,5	11943	2150	49,5	49,5
	10	2	300	0,110	8,0	4,5	75,7	9554	2102	75,7	75,7
	12	2	300	0,125	9,6	5,4	103,2	7962	1990	103,2	103,2
	14	2	300	0,130	11,2	6,3	125,2	6824	1774	125,2	125,2
	16	2	300	0,135	12,8	7,2	148,6	5971	1612	148,6	148,6
	18	2	300	0,148	14,4	8,1	183,3	5308	1571	183,3	183,3
	20	2	300	0,160	16,0	9,0	220,1	4777	1529	220,1	220,1



Materiali	d1 (mm)	z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)
Alluminio malleabile Si < 6%	4	2	600	0,075	0,30	0,30	47771	7166
	5	2	600	0,090	0,35	0,35	38217	6879
	6	2	600	0,120	0,40	0,40	31847	7643
	8	2	600	0,160	0,45	0,45	23885	7643
	10	2	600	0,200	0,50	0,50	19108	7643
	12	2	600	0,220	0,60	0,60	15924	7006
	14	2	600	0,232	1,05	1,05	13649	6333
	16	2	600	0,245	0,75	0,75	11943	5852
	18	2	600	0,265	1,35	1,35	10616	5626
	20	2	600	0,285	1,00	1,00	9554	5446
Rame non legato	4	2	450	0,060	0,30	0,30	35828	4299
	5	2	450	0,075	0,35	0,35	28662	4299
	6	2	450	0,095	0,40	0,40	23885	4538
	8	2	450	0,120	0,45	0,45	17914	4299
	10	2	450	0,160	0,50	0,50	14331	4586
	12	2	450	0,175	0,60	0,60	11943	4180
	14	2	450	0,185	1,05	1,05	10237	3788
	16	2	450	0,195	0,75	0,75	8957	3493
	18	2	450	0,212	1,35	1,35	7962	3376
	20	2	450	0,230	1,00	1,00	7166	3296
Materiali termoplastici	4	2	1000	0,075	0,30	0,30	60000	9000
	5	2	1000	0,090	0,35	0,35	60000	10800
	6	2	1000	0,120	0,40	0,40	53079	12739
	8	2	1000	0,160	0,45	0,45	39809	12739
	10	2	1000	0,200	0,50	0,50	31847	12739
	12	2	1000	0,220	0,60	0,60	26539	11677
	14	2	1000	0,232	1,05	1,05	22748	10555
	16	2	1000	0,245	0,75	0,75	19904	9753
	18	2	1000	0,265	1,35	1,35	17693	9377
	20	2	1000	0,285	1,00	1,00	15924	9076
Getti d'alluminio Si 6% - 15%	4	2	400	0,06	0,30	0,30	31847	3503
	5	2	400	0,07	0,35	0,35	25478	3312
	6	2	400	0,09	0,40	0,40	21231	3609
	8	2	400	0,11	0,45	0,45	15924	3503
	10	2	400	0,14	0,50	0,50	12739	3567
	12	2	400	0,16	0,60	0,60	10616	3291
	14	2	400		1,05	1,05	9099	
	16	2	400	0,17	0,75	0,75	7962	2707
	18	2	400		1,35	1,35	7077	
	20	2	400	0,20	1,00	1,00	6369	2548