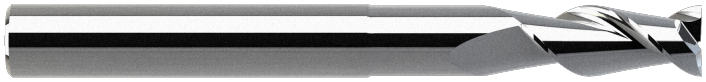
FRESE A 2 TAGLIENTI ELICOIDALI PIANE A COLLO LUNGO PER ALLUMINIO, RAME E MATERIALI TERMOPLASTICI

FLAT TWO FLUTE HELICAL MILLS FOR ALUMINIUM, COPPER AND THERMOPLASTIC MATERIALS

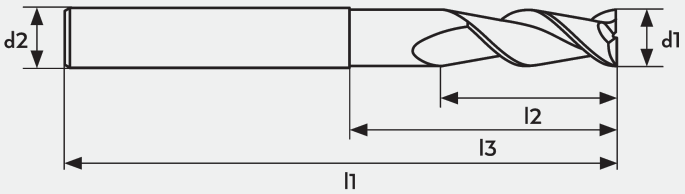


CARATTERISTICHE

· Metallo duro integrale
· Due taglienti frontali fino al centro
· Codolo cilindrico

FEATURES

· Solid carbide
· Two end teeth cutting up to the centre
· Parallel shank



Micro grana

Misura

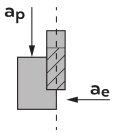
Inclinazione

Code	d1 mm h10	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 mm h6	Z	Price N
MCZ2102040	4	60	12	26	4	2	-
MCZ2102050	5	66	14	32	5	2	-
MCZ2102060	6	80	16	36	6	2	-
MCZ2102080	8	80	22	42	8	2	-
MCZ2102100	10	100	26	48	10	2	-
MCZ2102120	12	110	28	54	12	2	-
MCZ2102140	14	110	30	56	14	2	-
MCZ2102160	16	125	32	62	16	2	-
MCZ2102180	18	130	36	68	18	2	-
MCZ2102200	20	130	38	68	20	2	-

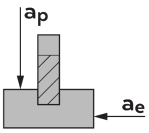
- **Disponibile a magazzino / in stock /auf Lager / en stock**
  - Consegna 5 giorni lavorativi / delivery 5 working day / Lieferung: von 5 Arbeitstagen /Livraison: 5

PARAMETRI TECNICI CONSIGLIATI - RECOMMENDED TECHNICAL PARAMETERS

APPLICAZIONE - APPLICATION



Materiali	d1 (mm)	z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	deff (mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)	Q (cm3/mm)	ß
Alluminio malleabile Si < 6%	4	2	550	0,055	4,8	1,4	32,4	43790	4817	32,4	32,4
	5	2	550	0,070	6,0	1,8	51,5	35032	4904	51,5	51,5
	6	2	550	0,090	7,2	2,1	79,5	29193	5255	79,5	79,5
	8	2	550	0,120	9,6	2,8	141,2	21895	5255	141,2	141,2
	10	2	550	0,150	12,0	3,5	220,7	17516	5255	220,7	220,7
	12	2	550	0,165	14,4	4,2	291,3	14597	4817	291,3	291,3
	14	2	550	0,175	16,8	4,9	360,5	12511	4379	360,5	360,5
	16	2	550	0,185	19,2	5,6	435,5	10947	4051	435,5	435,5
	18	2	550	0,200	21,6	6,3	529,7	9731	3892	529,7	529,7
	20	2	550	0,215	24,0	7,0	632,7	8758	3766	632,7	632,7
Rame non legato	4	2	400	0,045	4,8	1,4	19,3	31847	2866	19,3	19,3
	5	2	400	0,055	6,0	1,8	29,4	25478	2803	29,4	29,4
	6	2	400	0,070	7,2	2,1	44,9	21231	2972	44,9	44,9
	8	2	400	0,095	9,6	2,8	81,3	15924	3025	81,3	81,3
	10	2	400	0,120	12,0	3,5	128,4	12739	3057	128,4	128,4
	12	2	400	0,130	14,4	4,2	166,9	106161	2760	166,9	166,9
	14	2	400	0,140	16,8	4,9	209,7	9099	2548	209,7	209,7
	16	2	400	0,150	19,2	5,6	256,8	7962	2389	256,8	256,8
	18	2	400	0,160	21,6	6,3	308,2	7077	2265	308,2	308,2
	20	2	400	0,170	24,0	7,0	363,8	6369	2166	363,8	363,8
Materiali termoplastici	4	2	1000	0,055	4,8	1,4	44,4	60000	6600	44,4	44,4
	5	2	1000	0,070	6,0	1,8	88,2	60000	8400	88,2	88,2
	6	2	1000	0,090	7,2	2,1	144,5	53079	9554	144,5	144,5
	8	2	1000	0,120	9,6	2,8	256,8	39809	9554	256,8	256,8
	10	2	1000	0,150	12,0	3,5	401,3	31847	9554	401,3	401,3
	12	2	1000	0,165	14,4	4,2	529,7	26539	8758	529,7	529,7
	14	2	1000	0,175	16,8	4,9	655,4	22748	7962	655,4	655,4
	16	2	1000	0,185	19,2	5,6	791,8	19904	7365	791,8	791,8
	18	2	1000	0,200	21,6	6,3	963,1	17693	7077	963,1	963,1
	20	2	1000	0,215	24,0	7,0	1150,3	15924	6847	1150,3	1150,3
Getti d'alluminio Si 6% - 15%	4	2	350	0,045	4,8	1,4	16,9	27866	2508	16,9	16,9
	5	2	350	0,055	6,0	1,8	25,7	22293	2452	25,7	25,7
	6	2	350	0,070	7,2	2,1	39,3	18577	2601	39,3	39,3
	8	2	350	0,095	9,6	2,8	71,2	13933	2647	71,2	71,2
	10	2	350	0,120	12,0	3,5	112,4	11146	2675	112,4	112,4
	12	2	350	0,130	14,4	4,2	146,1	9289	2415	146,1	146,1
	14	2	350	0,140	16,8	4,9	183,5	7962	2229	183,5	183,5
	16	2	350	0,150	19,2	5,6	224,7	6967	2090	224,7	224,7
	18	2	350	0,160	21,6	6,3	269,7	6192	1982	269,7	269,7
	20	2	350	0,170	24,0	7,0	318,3	5573	1895	318,3	318,3



Materiali	d1 (mm)	z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	deff (mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)	Q (cm3/mm)	ß
Alluminio malleabile Si < 6%	4	2	450	0,040	1,4	3,6	14,4	35828	2866	14,4	14,4
	5	2	450	0,050	1,8	4,5	22,6	28662	2866	22,6	22,6
	6	2	450	0,065	2,1	5,4	35,2	23885	3105	35,2	35,2
	8	2	450	0,085	2,8	7,2	61,4	17914	3045	61,4	61,4
	10	2	450	0,105	3,5	9,0	94,8	14331	3010	94,8	94,8
	12	2	450	0,115	4,2	10,8	124,6	11943	2747	124,6	124,6
	14	2	450	0,122	4,9	12,6	154,2	10237	2498	154,2	154,2
	16	2	450	0,130	5,6	14,4	187,8	8957	2329	187,8	187,8
	18	2	450	0,140	6,3	16,2	227,5	7962	2229	227,5	227,5
	20	2	450	0,150	7,0	18,0	270,9	7166	2150	270,9	270,9
Rame non legato	4	2	350	0,030	1,4	3,6	8,4	27866	1672	8,4	8,4
	5	2	350	0,040	1,8	4,5	14,0	22293	1783	14,0	14,0
	6	2	350	0,050	2,1	5,4	21,1	18577	1858	21,1	21,1
	8	2	350	0,070	2,8	7,2	39,3	13933	1951	39,3	39,3
	10	2	350	0,085	3,5	9,0	59,7	11146	1895	59,7	59,7
	12	2	350	0,090	4,2	10,8	75,8	9289	1672	75,8	75,8
	14	2	350	0,100	4,9	12,6	98,3	7962	1592	98,3	98,3
	16	2	350	0,105	5,6	14,4	118,0	6967	1463	118,0	118,0
	18	2	350	0,112	6,3	16,2	141,6	6192	1387	141,6	141,6
	20	2	350	0,120	7,0	18,0	168,5	5573	1338	168,5	168,5
Materiali termoplastici	4	2	800	0,040	1,4	3,6	24,2	60000	4800	24,2	24,2
	5	2	800	0,050	1,8	4,5	40,1	50955	5096	40,1	40,1
	6	2	800	0,065	2,1	5,4	62,6	42463	5520	62,6	62,6
	8	2	800	0,085	2,8	7,2	109,1	31847	5414	109,1	109,1
	10	2	800	0,105	3,5	9,0	168,5	25478	5350	168,5	168,5
	12	2	800	0,115	4,2	10,8	221,5	21231	4883	221,5	221,5
	14	2	800	0,122	4,9	12,6	274,2	18198	4440	274,2	274,2
	16	2	800	0,130	5,6	14,4	333,9	15924	4140	333,9	333,9
	18	2	800	0,140	6,3	16,2	404,5	14154	3963	404,5	404,5
	20	2	800	0,150	7,0	18,0	481,5	12739	3822	481,5	481,5
Getti d'alluminio Si 6% - 15%	4	2	300	0,030	1,4	3,6	7,2	23885	1433	7,2	7,2
	5	2	300	0,035	1,8	4,5	10,5	19108	1338	10,5	10,5
	6	2	300	0,045	2,1	5,4	16,3	15924	1433	16,3	16,3
	8	2	300	0,060	2,8	7,2	28,9	11943	1433	28,9	28,9
	10	2	300	0,075	3,5	9,0	45,1	9554	1433	45,1	45,1
	12	2	300	0,080	4,2	10,8	57,8	7962	1274	57,8	57,8
	14	2	300	0,700	4,9	12,6	589,9	6824	9554	589,9	589,9
	16	2	300	0,090	5,6	14,4	86,7	5971	1075	86,7	86,7
	18	2	300	0,098	6,3	16,2	105,6	5308	1035	105,6	105,6
	20	2	300	0,105	7,0	18,0	126,4	4777	1003	126,4	126,4