

FRESE A 3 TAGLIENTI ELICOIDALI PIANE A COLLO LUNGO PER ALLUMINIO, RAME E MATERIALI TERMOPLASTICI

LONG NECK FLAT TWO FLUTE HELICAL MILLS FOR ALUMINIUM, COPPER AND THERMOPLASTIC MATERIALS

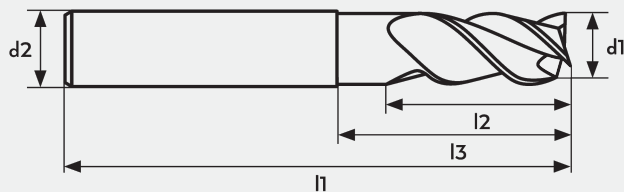


CARATTERISTICHE

- Metallo duro integrale
- Tre taglienti frontali fino al centro
- Codolo cilindrico

FEATURES

- Solid carbide
- Three end teeth cutting up to the centre
- Parallel shank



Micro grana



Misura



Inclinazione



Code	d1 mm h10	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 mm h6	Z	Price N
MCZ1103030	3	38	8	13	3	3	-
MCZ1103040	4	40	10	15	4	3	-
MCZ1103050	5	50	12	20	5	3	-
MCZ1103060	6	60	14	24	6	3	-
MCZ1103080	8	63	16	26	8	3	-
MCZ1103100	10	72	20	32	10	3	-
MCZ1103120	12	75	22	36	12	3	-
MCZ1103140	14	84	24	38	14	3	-
MCZ1103160	16	92	28	46	16	3	-
MCZ1103180	18	93	32	46	18	3	-
MCZ1103200	20	100	38	54	20	3	-

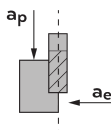
• Disponibile a magazzino / in stock /auf Lager / en stock

○ Consegna 5 giorni lavorativi / delivery 5 working day / Lieferung: von 5 Arbeitstagen /Livraison: 5

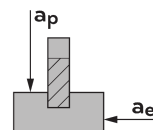


PARAMETRI TECNICI CONSIGLIATI - RECOMMENDED TECHNICAL PARAMETERS

APPLICAZIONE - APPLICATION



Materiali	d1 (mm)	Z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae (mm)	deff (mm)	n (min ⁻¹)	Vf (mm/min)	Q (cm ³ /mm)	β
Alluminio malleabile Si < 6%	3	3	550	0,040	4,5	1,4	44,1	58386	7006	44,1	44,1
	4	3	550	0,055	6,0	1,8	78,0	43790	7225	78,0	78,0
	5	3	550	0,070	7,5	2,3	126,9	35032	7357	126,9	126,9
	6	3	550	0,090	9,0	2,7	191,5	29193	7882	191,5	191,5
	8	3	550	0,120	12,0	3,6	340,5	21895	7882	340,5	340,5
	10	3	550	0,150	15,0	4,5	532,0	17516	7882	532,0	532,0
	12	3	550	0,165	18,0	5,4	702,3	14597	7225	702,3	702,3
	14	3	550	0,175	21,0	6,3	869,0	12511	6568	869,0	869,0
	16	3	550	0,185	24,0	7,2	1049,9	10947	6076	1049,9	1049,9
	18	3	550	0,200	27,0	8,1	1269,9	9731	5839	1269,9	1269,9
Rame non legato	20	3	550	0,215	30,0	9,0	1525,2	8758	5649	1525,2	1525,2
	3	3	400	0,030	4,5	1,4	24,1	42463	3822	24,1	24,1
	4	3	400	0,045	6,0	1,8	46,4	31847	4299	46,4	46,4
	5	3	400	0,055	7,5	2,3	72,5	25478	4204	72,5	72,5
	6	3	400	0,070	9,0	2,7	108,3	21231	4459	108,3	108,3
	8	3	400	0,095	12,0	3,6	196,1	15924	4538	196,1	196,1
	10	3	400	0,120	15,0	4,5	309,6	12739	4586	309,6	309,6
	12	3	400	0,130	18,0	5,4	402,4	10616	4140	402,4	402,4
	14	3	400	0,140	21,0	6,3	505,6	9099	3822	505,6	505,6
	16	3	400	0,150	24,0	7,2	619,1	7962	3583	619,1	619,1
Materiali termoplastici	18	3	400	0,160	27,0	8,1	777,8	7077	3397	777,8	777,8
	20	3	400	0,170	30,0	9,0	877,1	6369	3248	877,1	877,1
	3	3	1000	0,040	4,5	1,4	45,4	60000	7200	45,4	45,4
	4	3	1000	0,055	6,0	1,8	106,9	60000	9900	106,9	106,9
	5	3	1000	0,070	7,5	2,3	217,4	60000	12600	217,4	217,4
	6	3	1000	0,090	9,0	2,7	348,2	53079	14331	348,2	348,2
	8	3	1000	0,120	12,0	3,6	619,1	39809	14331	619,1	619,1
	10	3	1000	0,150	15,0	4,5	967,4	31847	14331	967,4	967,4
	12	3	1000	0,165	18,0	5,4	1276,9	26539	13137	1276,9	1276,9
	14	3	1000	0,175	21,0	6,3	1580,0	22748	11943	1580,0	1580,0
Getti d'alluminio Si 6% - 15%	16	3	1000	0,185	24,0	7,2	1908,9	19904	11047	1908,9	1908,9
	18	3	1000	0,200	27,0	8,1	2274,8	17693	10616	2274,8	2274,8
	20	3	1000	0,215	30,0	9,0	2773,1	15924	10271	2773,1	2773,1
	3	3	350	0,030	4,5	1,4	21,1	37155	3344	21,1	21,1
	4	3	350	0,040	6,0	1,8	36,1	27866	3344	36,1	36,1
	5	3	350	0,050	7,5	2,3	57,7	22293	3344	57,7	57,7
	6	3	350	0,065	9,0	2,7	88,0	18577	3623	88,0	88,0
	8	3	350	0,085	12,0	3,6	153,5	13933	3553	153,5	153,5
	10	3	350	0,105	15,0	4,5	237,0	11146	3511	237,0	237,0
	12	3	350	0,115	18,0	5,4	311,5	9289	3205	311,5	311,5



Materiali	d1 (mm)	Z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae (mm)	deff (mm)	n (min ⁻¹)	Vf (mm/min)	Q (cm ³ /mm)	β
Alluminio malleabile Si < 6%	3	3	450	0,030	1,5	3	19,3	47771	4299	19,3	19,3
	4	3	450	0,040	2,0	4	34,4	35828	4299	34,4	34,4
	5	3	450	0,050	2,5	5	53,7	28662	4299	53,7	53,7
	6	3	450	0,065	3,0	6	83,8	23885	4658	83,8	83,8
	8	3	450	0,085	4,0	8	146,2	17914	4568	146,2	146,2
	10	3	450	0,105	5,0	10	225,7	14331	4514	225,7	225,7
	12	3	450	0,115	6,0	12	296,7	11943	4120	296,7	296,7
	14	3	450	0,123	7,0	14	368,7	10237	3762	368,7	368,7
	16	3	450	0,130	8,0	16	447,1	8957	3493	447,1	447,1
	18	3	450	0,140	9,0	18	541,7	7962	3344	541,7	541,7
Rame non legato	20	3	450	0,150	10,0	20	644,9	7166	3225	644,9	644,9
	3	3	350	0,025	1,5	3	12,5	37155	2787	12,5	12,5
	4	3	350	0,030	2,0	4	20,1	27866	2508	20,1	20,1
	5	3	350	0,040	2,5	5	33,4	22293	2675	33,4	33,4
	6	3	350	0,050	3,0	6	50,2	18577	2787	50,2	50,2
	8	3	350	0,070	4,0	8	93,6	13933	2926	93,6	93,6
	10	3	350	0,085	5,0	10	142,1	11146	2842	142,1	142,1
	12	3	350	0,090	6,0	12	180,6	9289	2508	180,6	180,6
	14	3	350	0,098	7,0	14	228,2	7962	2329	228,2	228,2
	16	3	350	0,105	8,0	16	280,9	6967	2194	280,9	280,9
Materiali termoplastici	18	3	350	0,113	9,0	18	338,6	6192	2090	338,6	338,6
	20	3	350	0,120	10,0	20	401,3	5573	2006	401,3	401,3
	3	3	800	0,030	1,5	3	24,3	60000	5400	24,3	24,3
	4	3	800	0,040	2,0	4	57,6	60000	7200	57,6	57,6
	5	3	800	0,050	2,5	5	95,5	50955	7643	95,5	95,5
	6	3	800	0,065	3,0	6	149,0	42463	8280	149,0	149,0
	8	3	800	0,085	4,0	8	259,9	31847	8121	259,9	259,9
	10	3	800	0,105	5,0	10	401,3	25478	8025	401,3	401,3
	12	3	800	0,115	6,0	12	527,4	21231	7325	527,4	527,4
	14	3	800	0,123	7,0	14	655,4	18198	6688	655,4	655,4
Getti d'alluminio Si 6% - 15%	16	3	800	0,130	8,0	16	794,9	15924	6210	794,9	794,9
	18	3	800	0,140	9,0	18	963,1	14154	5945	963,1	963,1
	20	3	800	0,150	10,0	20	1146,5	12739	5732	1146,5	1146,5
	3	3	300	0,020	1,5	3	8,6	31847	1911	8,6	8,6
	4	3	300	0,030	2,0	4	17,2	23885	2150	17,2	17,2
	5	3	300	0,035	2,5	5	25,1	19108	2006	25,1	25,1
	6	3	300	0,045	3,0	6	38,7	15924	2150	38,7	38,7
	8	3	300	0,060	4,0	8	68,8	11943	2150	68,8	68,8
	10	3	300	0,075	5,0	10	107,5	9554	2150	107,5	107,5
	12	3	300	0,080	6,0	12	137,6	7962	1911	137,6	137,6