SERIE MCR

LUNGA

FRESE A 2 TAGLIENTI ELICOIDALI PIANE CON ROMPITRUCIOLO PER ALLUMINIO, RAME E MATERIALI TERMOPLASTICI

FLAT TWO FLUTE HELICAL MILLS WITH CHIP BREAKER FOR ALUMINIUM, COPPER AND THERMOPLASTIC MATERIALS

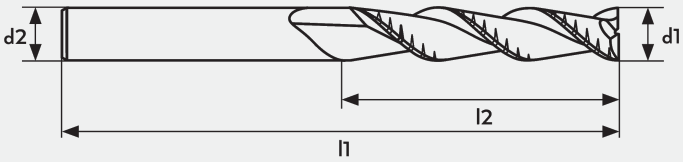


CARATTERISTICHE

· Metallo duro integrale
· Due taglienti frontali fino al centro
· Codolo cilindrico

FEATURES

· Solid carbide
· Two end teeth cutting up to the centre
· Parallel shank



Micro grana

Misura

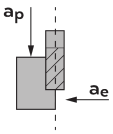
Inclinazione

Code	d1 mm h10	l1 mm	l2 mm	d2 mm h6	Z	Price N
MCR2102060	6	80	38	6	2	-
MCR2102080	8	80	40	8	2	-
MCR2102100	10	100	48	10	2	-
MCR2102120	12	110	54	12	2	-
MCR2102140	14	110	56	14	2	-
MCR2102160	16	125	62	16	2	-

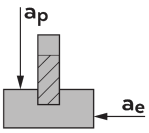
- **Disponibile a magazzino / in stock /auf Lager / en stock**
  - Consegna 5 giorni lavorativi / delivery 5 working day / Lieferung: von 5 Arbeitstagen /Livraison: 5

PARAMETRI TECNICI CONSIGLIATI - RECOMMENDED TECHNICAL PARAMETERS

APPLICAZIONE - APPLICATION



Materiali	d1 (mm)	Z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	deff (mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)	Q (cm3/mm)	ß
Alluminio malleabile Si < 6%	6	3	600	0,065	12	18	1341,4	31847	6210	1341,4	1341,4
	8	3	600	0,090	16	24	2476,4	23885	6449	2476,4	2476,4
	10	3	600	0,110	20	30	3783,4	19108	6306	3783,4	3783,4
	12	3	600	0,135	24	36	5572,0	15924	6449	5572,0	5572,0
	14	3	600	0,160	28	42	7704,5	13649	6551	7704,5	7704,5
	16	3	600	0,180	32	48	9905,7	11943	6449	9905,7	9905,7
Rame non legato	6	3	400	0,065	12	18	894,3	21231	4140	894,3	894,3
	8	3	400	0,090	16	24	1651,0	15924	4299	1651,0	1651,0
	10	3	400	0,110	20	30	2522,3	12739	4204	2522,3	2522,3
	12	3	400	0,135	24	36	3714,6	10616	4299	3714,6	3714,6
	14	3	400	0,160	28	42	5136,3	9099	4368	5136,3	5136,3
	16	3	400	0,180	32	48	6603,8	7962	4299	6603,8	6603,8
Materiali termoplastici	6	3	800	0,065	12	18	1788,5	42463	8280	1788,5	1788,5
	8	3	800	0,090	16	24	3301,9	31847	8599	3301,9	3301,9
	10	3	800	0,110	20	30	5044,6	25478	8408	5044,6	5044,6
	12	3	800	0,135	24	36	7429,3	21231	8599	7429,3	7429,3
	14	3	800	0,160	28	42	10272,6	18198	8735	10272,6	10272,6
	16	3	800	0,180	32	48	13207,6	15924	8599	13207,6	13207,6



Materiali	d1 (mm)	Z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	deff (mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)	Q (cm3/mm)	ß
Alluminio malleabile Si < 6%	6	3	500	0,060	4,2	6	120,4	26539	4777	120,4	120,4
	8	3	500	0,080	5,6	8	214,0	19904	4777	214,0	214,0
	10	3	500	0,100	7,0	10	334,4	15924	4777	334,4	334,4
	12	3	500	0,120	8,4	12	481,5	13270	4777	481,5	481,5
	14	3	500	0,140	9,8	14	655,4	11374	4777	655,4	655,4
	16	3	500	0,160	11,2	16	856,1	9952	4777	856,1	856,1
Rame non legato	6	3	270	0,060	4,2	6	65,0	14331	2580	65,0	65,0
	8	3	270	0,080	5,6	8	115,6	10748	2580	115,6	115,6
	10	3	270	0,100	7,0	10	180,6	8599	2580	180,6	180,6
	12	3	270	0,120	8,4	12	260,0	7166	2580	260,0	260,0
	14	3	270	0,140	9,8	14	353,9	6142	2580	353,9	353,9
	16	3	270	0,160	11,2	16	462,3	5374	2580	462,3	462,3
Materiali termoplastici	6	3	800	0,060	4,2	6	192,6	42463	7643	192,6	192,6
	8	3	800	0,080	5,6	8	342,4	31847	7643	342,4	342,4
	10	3	800	0,100	7,0	10	535,0	25478	7643	535,0	535,0
	12	3	800	0,120	8,4	12	770,4	21231	7643	770,4	770,4
	14	3	800	0,140	9,8	14	1048,7	18198	7643	1048,7	1048,7
	16	3	800	0,160	11,2	16	1369,7	15924	7643	1369,7	1369,7