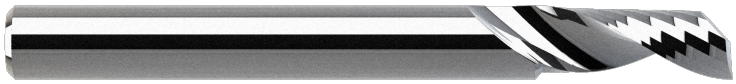
FRESE A UN TAGLIENTE ELICOIDALE PIANE PER ALLUMINIO, RAME E MATERIALI TERMOPLASTICI

FLAT HELICAL ONE FLUTE MILLS FOR ALLUMINIUM, COPPER AND THERMOPLASTIC MATERIALS

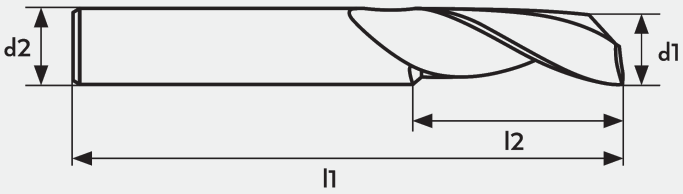


CARATTERISTICHE

· Metallo duro integrale
· Un tagliente frontale fino al centro
· Codolo cilindrico

FEATURES

· Solid carbide
· Two end teeth cutting up to the centre
· Parallel shank



Micro grana

Misura

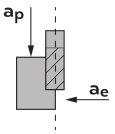
Inclinazione

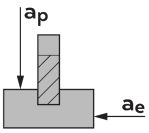
Code	d1 mm h10	l1 mm	l2 mm	d2 mm h6	Z	Price N
MC2101060	6	80	18	6	1	-
MC2101080	8	80	22	8	1	-
MC2101090	9	100	22	9	1	-
MC2101100	10	100	26	10	1	-
MC2101120	12	110	28	12	1	-
MC2101140	14	110	28	14	1	-
MC2101160	16	125	32	16	1	-

- **Disponibile a magazzino / in stock /auf Lager / en stock**
  - Consegna 5 giorni lavorativi / delivery 5 working day / Lieferung: von 5 Arbeitstagen /Livraison: 5

PARAMETRI TECNICI CONSIGLIATI - RECOMMENDED TECHNICAL PARAMETERS

APPLICAZIONE - APPLICATION





Materiali	d1 (mm)	z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	deff (mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)	Q (cm3/mm)	ß
Alluminio malleabile Si < 6%	6	1	550	0,120	7,2	3,0	75,7	29193	3503	75,7	75,7
	8	1	550	0,160	9,6	4,0	134,5	21895	3503	134,5	134,5
	10	1	550	0,200	12,0	5,0	210,2	17516	3503	210,2	210,2
	12	1	550	0,220	14,4	6,0	277,5	14597	3211	277,5	277,5
	13	1	550	0,230	15,6	6,5	314,2	13474	3099	314,2	314,2
	14	1	550	0,240	16,8	7,0	353,1	12511	3003	353,1	353,1
	16	1	550	0,245	19,2	8,0	412,0	10947	2682	412,0	412,0
Rame non legato	6	1	400	0,095	7,2	3,0	43,6	21231	2017	43,6	43,6
	8	1	400	0,130	9,6	4,0	79,5	15924	2070	79,5	79,5
	10	1	400	0,160	12,0	5,0	122,3	12739	2038	122,3	122,3
	12	1	400	0,175	14,4	6,0	160,5	10616	1858	160,5	160,5
	13	1	400	0,180	15,6	6,5	178,9	9799	1764	178,9	178,9
	14	1	400	0,185	16,8	7,0	198,0	9099	1683	198,0	198,0
	16	1	400	0,195	19,2	8,0	238,5	7962	1553	238,5	238,5
Materiali termoplastici	6	1	1000	0,120	7,2	3,0	137,6	53079	6369	137,6	137,6
	8	1	1000	0,160	9,6	4,0	244,6	39809	6369	244,6	244,6
	10	1	1000	0,200	12,0	5,0	382,2	31847	6369	382,2	382,2
	12	1	1000	0,220	14,4	6,0	504,5	26539	5839	504,5	504,5
	13	1	1000	0,225	15,6	6,5	558,9	24498	5512	558,9	558,9
	14	1	1000	0,300	16,8	7,0	802,5	22748	6824	802,5	802,5
	16	1	1000	0,245	19,2	8,0	749,0	19904	4877	749,0	749,0
Getti d'alluminio Si 6% - 15%	6	1	350	0,085	7,2	3,0	34,1	18577	1573	34,1	34,1
	8	1	350	0,110	9,6	4,0	58,9	13933	1533	58,9	58,9
	10	1	350	0,140	12,0	5,0	93,6	11146	1561	93,6	93,6
	12	1	350	0,155	14,4	6,0	124,4	9289	1440	124,4	124,4
	13	1	350	0,160	15,6	6,5	139,1	8574	1372	139,1	139,1
	14	1	350	0,165	16,8	7,0	154,5	7962	1314	154,5	154,5
	16	1	350	0,170	19,2	8,0	181,9	6967	1184	181,9	181,9

Materiali	d1 (mm)	z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	deff (mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)	Q (cm3/mm)	ß
Alluminio malleabile Si < 6%	6	1	450	0,085	6,0	6	73,1	23885	2030	73,1	73,1
	8	1	450	0,110	8,0	8	126,1	17914	1971	126,1	126,1
	10	1	450	0,140	10,0	10	200,6	14331	2006	200,6	200,6
	12	1	450	0,155	12,0	12	266,6	11943	1851	266,6	266,6
	13	1	450	0,160	13,0	13	298,1	11024	1764	298,1	298,1
	14	1	450	0,165	14,0	14	331,1	10237	1689	331,1	331,1
	16	1	450	0,170	16,0	16	389,8	8957	1523	389,8	389,8
Rame non legato	6	1	350	0,070	6,0	6	46,8	18577	1300	46,8	46,8
	8	1	350	0,090	8,0	8	80,3	13933	1254	80,3	80,3
	10	1	350	0,110	10,0	10	122,6	11146	1226	122,6	122,6
	12	1	350	0,125	12,0	12	167,2	9289	1161	167,2	167,2
	13	1	350	0,122	13,0	13	176,8	8574	1046	176,8	176,8
	14	1	350	0,125	14,0	14	195,1	7962	995	195,1	195,1
	16	1	350	0,135	16,0	16	240,8	6967	940	240,8	240,8
Materiali termoplastici	6	1	800	0,085	6,0	6	129,9	42463	3609	129,9	129,9
	8	1	800	0,110	8,0	8	224,2	31847	3503	224,2	224,2
	10	1	800	0,140	10,0	10	356,7	25478	3567	356,7	356,7
	12	1	800	0,155	12,0	12	473,9	21231	3291	473,9	473,9
	13	1	800	0,160	13,0	13	529,9	19598	3136	529,9	529,9
	14	1	800	0,165	14,0	14	588,5	18198	3003	588,5	588,5
	16	1	800	0,170	16,0	16	693,0	15924	2707	693,0	693,0
Getti d'alluminio Si 6% - 15%	6	1	300	0,060	6,0	6	34,4	15924	955	34,4	34,4
	8	1	300	0,075	8,0	8	57,3	11943	896	57,3	57,3
	10	1	300	0,100	10,0	10	95,5	9554	955	95,5	95,5
	12	1	300	0,110	12,0	12	126,1	7962	876	126,1	126,1
	13	1	300	0,011	13,0	13	13,9	7349	82	13,9	13,9
	14	1	300	0,115	14,0	14	153,8	6824	785	153,8	153,8
	16	1	300	0,120	16,0	16	183,4	5971	717	183,4	183,4