FRESE A 2 TAGLIENTI ELICOIDALI PIANE PER ALLUMINIO, RAME E MATERIALI TERMOPLASTICI

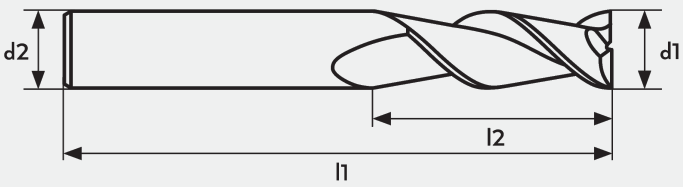
FLAT TWO FLUTE HELICAL MILLS FOR ALUMINIUM, COPPER AND THERMOPLASTIC MATERIALS

CARATTERISTICHE

· Metallo duro integrale
· Due taglienti frontali fino al centro
· Codolo cilindrico

FEATURES

· Solid carbide
· Two end teeth cutting up to the centre
· Parallel shank



Micro grana

Misura

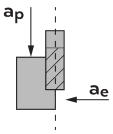
Inclinazione

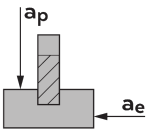
Code	d1 mm h10	l1 mm	l2 mm	d2 mm h6	Z	Price N
MC1102050	5	50	14	5	2	-
MC1102060	6	60	16	6	2	-
MC1102070	7	60	18	7	2	-
MC1102080	8	63	22	8	2	-
MC1102090	9	66	22	9	2	-
MC1102100	10	72	26	10	2	-
MC1102120	12	75	28	12	2	-
MC1102130	13	80	28	13	2	-
MC1102140	14	84	30	14	2	-
MC1102160	16	92	32	16	2	-
MC1102180	18	93	36	18	2	-
MC1102200	20	100	38	20	2	-

- **Disponibile a magazzino / in stock /auf Lager / en stock**
  - Consegna 5 giorni lavorativi / delivery 5 working day / Lieferung: von 5 Arbeitstagen /Livraison: 5

PARAMETRI TECNICI CONSIGLIATI - RECOMMENDED TECHNICAL PARAMETERS

APPLICAZIONE - APPLICATION





Materiali	d1 (mm)	z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	deff (mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)	Q (cm3/mm)	ß
Alluminio malleabile Si < 6%	4	2	550	0,075	6,0	2,4	94,6	43790	6568	94,6	94,6
	5	2	550	0,090	7,5	3,0	141,9	35032	6306	141,9	141,9
	6	2	550	0,120	9,0	3,6	227,0	29193	7006	227,0	227,0
	7	2	550	0,140	10,5	4,2	309,0	25023	7006	309,0	309,0
	8	2	550	0,160	12,0	4,8	403,6	21895	7006	403,6	403,6
	9	2	550	0,180	13,5	5,4	510,8	19462	7006	510,8	510,8
	10	2	550	0,200	15,0	6,0	630,6	17516	7006	630,6	630,6
	12	2	550	0,220	18,0	7,2	832,4	14597	6423	832,4	832,4
	13	2	550	0,250	19,5	7,8	1024,7	13474	6737	1024,7	1024,7
	14	2	550	0,350	21,0	8,4	1544,9	12511	8758	1544,9	1544,9
	16	2	550	0,245	24,0	9,6	1235,9	10947	5364	1235,9	1235,9
	18	2	550	0,265	27,0	10,8	1503,9	9731	5157	1503,9	1503,9
	20	2	550	0,285	30,0	12,0	1797,1	8758	4992	1797,1	1797,1
Rame non legato	4	2	400	0,060	6,0	2,4	55,0	31847	3822	55,0	55,0
	5	2	400	0,070	7,5	3,0	80,3	25478	3567	80,3	80,3
	6	2	400	0,095	9,0	3,6	130,7	21231	4034	130,7	130,7
	7	2	400	0,110	10,5	4,2	176,6	18198	4004	176,6	176,6
	8	2	400	0,130	12,0	4,8	238,5	15924	4140	238,5	238,5
	9	2	400	0,145	13,5	5,4	299,2	14154	4105	299,2	299,2
	10	2	400	0,160	15,0	6,0	366,9	12739	4076	366,9	366,9
	12	2	400	0,175	18,0	7,2	481,5	10616	3715	481,5	481,5
	13	2	400	0,180	19,5	7,8	536,6	9799	3528	536,6	536,6
	14	2	400	0,185	21,0	8,4	593,9	9099	3367	593,9	593,9
	16	2	400	0,195	24,0	9,6	715,4	7962	3105	715,4	715,4
	18	2	400	0,213	27,0	10,8	877,1	7077	3008	877,1	877,1
	20	2	400	0,230	30,0	12,0	1054,8	6369	2930	1054,8	1054,8
Materiali termoplastici	4	2	1000	0,075	6,0	2,4	129,6	60000	9000	129,6	129,6
	5	2	1000	0,090	7,5	3,0	243,0	60000	10800	243,0	243,0
	6	2	1000	0,120	9,0	3,6	412,5	53079	12735	412,5	412,5
	7	2	1000	0,140	10,5	4,2	561,8	45496	12739	561,8	561,8
	8	2	1000	0,160	12,0	4,8	733,5	39809	12735	733,5	733,5
	9	2	1000	0,180	13,5	5,4	928,7	35386	12739	928,7	928,7
	10	2	1000	0,200	15,0	6,0	1145,5	31847	12730	1145,5	1145,5
	12	2	1000	0,220	18,0	7,2	1512,5	26539	11670	1512,5	1512,5
	13	2	1000	0,225	19,5	7,8	1676,8	24498	11024	1676,8	1676,8
	14	2	1000	0,230	21,0	8,4	1845,9	22748	10464	1845,9	1845,9
	16	2	1000	0,245	24,0	9,6	2246,5	19904	9750	2246,5	2246,5
	18	2	1000	0,265	27,0	10,8	2734,4	17693	9377	2734,4	2734,4
	20	2	1000	0,285	30,0	12,0	3265,0	15924	9076	3265,0	3265,0
Getti d'alluminio Si 6% - 15%	4	2	350	0,055	6,0	2,4	44,1	27866	3065	44,1	44,1
	5	2	350	0,065	7,5	3,0	65,2	22293	2898	65,2	65,2
	6	2	350	0,085	9,0	3,6	102,3	18577	3158	102,3	102,3
	7	2	350	0,950	10,5	4,2	1334,2	15924	30255	1334,2	1334,2
	8	2	350	0,110	12,0	4,8	176,6	13933	3065	176,6	176,6
	9	2	350	0,120	13,5	5,4	216,7	12385	2972	216,7	216,7
	10	2	350	0,140	15,0	6,0	280,9	11146	3121	280,9	280,9
	12	2	350	0,155	18,0	7,2	373,2	9289	2880	373,2	373,2
	13	2	350	0,160	19,5	7,8	417,3	8574	2744	417,3	417,3
	14	2	350	0,165	21,0	8,4	463,5	7962	2627	463,5	463,5
	16	2	350	0,170	24,0	9,6	545,7	6967	2369	545,7	545,7
	18	2	350	0,185	27,0	10,8	668,1	6195	2291	668,1	668,1
	20	2	350	0,200	30,0	12,0	802,8	5570	2230	802,8	802,8

Materiali	d1 (mm)	z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	deff (mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)	Q (cm3/mm)	ß
Alluminio malleabile Si < 6%	4	2	450	0,055	4,0	4	63,1	35828	3941	63,1	63,1
	5	2	450	0,065	5,0	5	93,2	28662	3726	93,2	93,2
	6	2	450	0,085	6,0	6	146,2	23885	4061	146,2	146,2
	7	2	450	0,095	7,0	7	190,6	20473	3890	190,6	190,6
	8	2	450	0,110	8,0	8	252,2	17914	3941	252,2	252,2
	9	2	450	0,130	9,0	9	335,4	15924	4140	335,4	335,4
	10	2	450	0,140	10,0	10	401,3	14331	4013	401,3	401,3
	12	2	450	0,155	12,0	12	533,1	11943	3702	533,1	533,1
	13	2	450	0,160	13,0	13	596,2	11024	3528	596,2	596,2
	14	2	450	0,165	14,0	14	662,1	10237	3378	662,1	662,1
	16	2	450	0,170	16,0	16	779,6	8957	3045	779,6	779,6
	18	2	450	0,185	18,0	18	954,5	7962	2946	954,5	954,5
	20	2	450	0,200	20,0	20	1146,0	7166	2865	1146,0	1146,0
Rame non legato	4	2	350	0,045	4,0	4	40,1	27866	2508	40,1	40,1
	5	2	350	0,050	5,0	5	55,7	22293	2229	55,7	55,7
	6	2	350	0,070	6,0	6	93,6	18577	2601	93,6	93,6
	7	2	350	0,080	7,0	7	124,8	15924	2548	124,8	124,8
	8	2	350	0,090	8,0	8	160,5	13933	2508	160,5	160,5
	9	2	350	0,095	9,0	9	190,6	12385	2353	190,6	190,6
	10	2	350	0,110	10,0	10	245,2	11146	2452	245,2	245,2
	12	2	350	0,125	12,0	12	334,4	9287	2322	334,4	334,4
	13	2	350	0,128	13,0	13	371,0	8574	2195	371,0	371,0
	14	2	350	0,130	14,0	14	405,7	7962	2070	405,7	405,7
	16	2	350	0,135	16,0	16	481,5	6967	1881	481,5	481,5
	18	2	350	0,148	18,0	18	591,9	6192	1827	591,9	591,9
	20	2	350	0,160	20,0	20	712,0	5573	1780	712,0	712,0
Materiali termoplastici	4	2	800	0,055	4,0	4	105,6	60000	6600	105,6	105,6
	5	2	800	0,065	5,0	5	165,6	50955	6624	165,6	165,6
	6	2	800	0,085	6,0	6	259,9	42463	7219	259,9	259,9
	7	2	800	0,095	7,0	7	338,9	36397	6915	338,9	338,9
	8	2	800	0,110	8,0	8	448,4	31847	7006	448,4	448,4
	9	2	800	0,130	9,0	9	596,2	28309	7360	596,2	596,2
	10	2	800	0,140	10,0	10	713,4	25478	7134	713,4	713,4
	12	2	800	0,155	12,0	12	947,8	21231	6582	947,8	947,8
	13	2	800	0,160	13,0	13	1059,9	19598	6271	1059,9	1059,9
	14	2	800	0,165	14,0	14	1177,1	18198	6005	1177,1	1177,1
	16	2	800	0,170	16,0	16	1386,0	15924	5414	1386,0	1386,0
	18	2	800	0,185	18,0	18	1696,8	14154	5237	1696,8	1696,8
	20	2	800	0,200	20,0	20	2038,2	12739	5096	2038,2	2038,2
Getti d'alluminio Si 6% - 15%	4	2	300	0,040	4,0	4	30,6	23885	1911	30,6	30,6
	5	2	300	0,045	5,0	5	43,0	19108	1720	43,0	43,0
	6	2	300	0,060	6,0	6	68,8	15924	1911	68,8	68,8
	7	2	300	0,065	7,0	7	86,9	13649	1774	86,9	86,9
	8	2	300	0,075	8,0	8	114,6	11943	1791	114,6	114,6
	9	2	300	0,218	9,0	9	374,0	10616	4618	374,0	374,0
	10	2	300	0,143	10,0	10	272,3	9554	2723	272,3	272,3
	12	2	300	0,110	12,0	12	252,2	7962	1752	252,2	252,2
	13	2	300	0,112	13,0	13	278,2	7349	1646	278,2	278,2
	14	2	300	0,115	14,0	14	307,6	6824	1570	307,6	307,6
	16	2	300	0,120	16,0	16	366,9	5971	1433	366,9	366,9
	18	2	300	0,130	18,0	18	447,1	5308	1380	447,1	447,1
	20	2	300	0,140	20,0	20	535,0	4777	1338	535,0	535,0