FRESE A 4 TAGLIENTI ELICOIDALI PIANE PER SGROSSARE

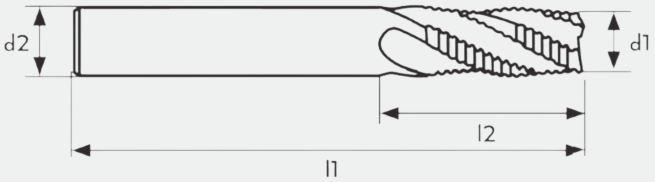
FLAT 4 FLUTE HELICAL ROUGHING MILLS

CARATTERISTICHE

• Metallo duro integrale
• Quattro taglienti frontali fino al centro
• Codolo cilindrico

FEATURES

• Solid carbide
• Four end teeth cutting up to the centre
• Parallel shank



Micro grana

Misura

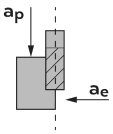
Inclinazione

Code	d1 mm h8	l1 mm	l2 mm	d2 mm h6	Z	Price N	Stock	Price R TiAlN	Stock	Price R TiCN RED	Stock
MB1104060	6	50	14	6	3	-	•	-	•	-	•
MB1104080	8	60	19	8	3	-	•	-	•	-	•
MB1104100	10	70	22	10	4	-	•	-	•	-	•
MB1104120	12	74	26	12	4	-	•	-	•	-	•
MB1104140	14	76	28	14	4	-	•	-	•	-	•
MB1104160	16	83	32	16	4	-	•	-	•	-	•
MB1104180	18	85	32	18	4	-	•	-	•	-	•
MB1104200	20	93	35	20	4	-	•	-	•	-	•

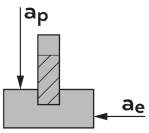
- **Disponibile a magazzino / in stock /auf Lager / en stock**
  - Consegna 5 giorni lavorativi / delivery 5 working day / Lieferung: von 5 Arbeitstagen /Livraison: 5

PARAMETRI TECNICI CONSIGLIATI - RECOMMENDED TECHNICAL PARAMETERS

APPLICAZIONE - APPLICATION



Materiali	d1 (mm)	Z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	deff (mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)	Q (cm3/mm)	ß
Acciaio < 850 N/mm²	5	3	140	0,015	7,5	3,50	10,5	8917	401	10,5	10,5
	6	3	140	0,020	9,0	4,20	16,9	7431	446	16,9	16,9
	8	3	140	0,025	12,0	5,60	28,1	5573	418	28,1	28,1
	8	4	140	0,025	12,0	5,60	37,5	5573	557	37,5	37,5
	10	4	140	0,035	15,0	7,00	65,5	4459	624	65,5	65,5
	12	4	140	0,040	18,0	8,40	89,9	3715	594	89,9	89,9
	14	4	140	0,045	21,0	9,80	118,0	3185	573	118,0	118,0
	16	4	140	0,055	24,0	11,20	164,8	2787	613	164,8	164,8
	20	5	140	0,065	30,0	14,00	304,3	2229	725	304,3	304,3
	25	5	140	0,075	37,5	17,50	438,9	1783	669	438,9	438,9
Acciaio 850 - 1100 N/mm²	5	3	120	0,010	7,5	3,50	6,0	7643	229	6,0	6,0
	6	3	120	0,015	9,0	4,20	10,8	6369	287	10,8	10,8
	8	3	120	0,025	12,0	5,60	24,1	4777	358	24,1	24,1
	8	4	120	0,025	12,0	5,60	32,1	4777	478	32,1	32,1
	10	4	120	0,030	15,0	7,00	48,2	3822	459	48,2	48,2
	12	4	120	0,035	18,0	8,40	67,4	3185	446	67,4	67,4
	14	4	120	0,040	21,0	9,80	89,9	2730	437	89,9	89,9
	16	4	120	0,045	24,0	11,20	115,6	2389	430	115,6	115,6
	20	5	120	0,055	30,0	14,00	220,7	1911	525	220,7	220,7
	25	5	120	0,065	37,5	17,50	326,0	1529	497	326,0	326,0
Ghisa (Grigia/Sferoidale)	5	3	120	0,015	7,5	3,50	9,0	7643	344	9,0	9,0
	6	3	120	0,020	9,0	4,20	14,4	6369	382	14,4	14,4
	8	3	120	0,025	12,0	5,60	24,1	4777	358	24,1	24,1
	8	4	120	0,025	12,0	5,60	32,1	4777	478	32,1	32,1
	10	4	120	0,035	15,0	7,00	56,2	3822	535	56,2	56,2
	12	4	120	0,040	18,0	8,40	77,0	3185	510	77,0	77,0
	14	4	120	0,045	21,0	9,80	101,1	2730	491	101,1	101,1
	16	4	120	0,055	24,0	11,20	141,2	2389	525	141,2	141,2
	20	5	120	0,065	30,0	14,00	260,8	1911	621	260,8	260,8
	25	5	120	0,075	37,5	17,50	376,2	1529	573	376,2	376,2
Leghe di Titanio fino a 300 HB [TiAl2.5Sn]	5	3	60	0,010	7,5	3,50	3,0	3822	115	3,0	3,0
	6	3	60	0,015	9,0	4,20	5,4	3185	143	5,4	5,4
	8	3	60	0,025	12,0	5,60	12,0	2389	179	12,0	12,0
	8	4	60	0,025	12,0	5,60	16,1	2389	239	16,1	16,1
	10	4	60	0,030	15,0	7,00	24,1	1911	229	24,1	24,1
	12	4	60	0,035	18,0	8,40	33,7	1592	223	33,7	33,7
	14	4	60	0,040	21,0	9,80	44,9	1365	218	44,9	44,9
	16	4	60	0,045	24,0	11,20	57,8	1194	215	57,8	57,8
	20	5	60	0,055	30,0	14,00	110,4	955	263	110,4	110,4
	25	5	60	0,065	37,5	17,50	163,0	764	248	163,0	163,0



Materiali	d1 (mm)	Z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	deff (mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)	Q (cm3/mm)	ß
Acciaio < 850 N/mm²	5	3	120	0,010	5,0	5,00	5,7	7643	229	5,7	5,7
	6	3	120	0,015	6,0	6,00	10,3	6369	287	10,3	10,3
	8	3	120	0,025	8,0	8,00	22,9	4777	358	22,9	22,9
	8	4	120	0,025	8,0	8,00	30,6	4777	478	30,6	30,6
	10	4	120	0,030	10,0	10,00	45,9	3822	459	45,9	45,9
	12	4	120	0,035	12,0	12,00	64,2	3185	446	64,2	64,2
	14	4	120	0,040	14,0	14,00	85,6	2730	437	85,6	85,6
	16	4	120	0,045	16,0	16,00	110,1	2389	430	110,1	110,1
	20	5	120	0,055	20,0	20,00	210,2	1911	525	210,2	210,2
	25	5	120	0,065	25,0	25,00	310,5	1529	497	310,5	310,5
Acciaio 850 - 1100 N/mm²	5	3	100	0,010	5,0	5,00	4,8	6369	191	4,8	4,8
	6	3	100	0,015	6,0	6,00	8,6	5308	239	8,6	8,6
	8	3	100	0,025	8,0	8,00	19,1	3981	299	19,1	19,1
	8	4	100	0,025	8,0	8,00	25,5	3981	398	25,5	25,5
	10	4	100	0,030	10,0	10,00	38,2	3185	382	38,2	38,2
	12	4	100	0,035	12,0	12,00	53,5	2654	372	53,5	53,5
	14	4	100	0,040	14,0	14,00	71,3	2275	364	71,3	71,3
	16	4	100	0,045	16,0	16,00	91,7	1990	358	91,7	91,7
	20	5	100	0,055	20,0	20,00	175,2	1592	438	175,2	175,2
	25	5	100	0,065	25,0	25,00	258,8	1274	414	258,8	258,8
Ghisa (Grigia/Sferoidale)	5	3	100	0,010	5,0	5,00	4,8	6369	191	4,8	4,8
	6	3	100	0,015	6,0	6,00	8,6	5308	239	8,6	8,6
	8	3	100	0,025	8,0	8,00	19,1	3981	299	19,1	19,1
	8	4	100	0,025	8,0	8,00	25,5	3981	398	25,5	25,5
	10	4	100	0,030	10,0	10,00	38,2	3185	382	38,2	38,2
	12	4	100	0,035	12,0	12,00	53,5	2654	372	53,5	53,5
	14	4	100	0,040	14,0	14,00	71,3	2275	364	71,3	71,3
	16	4	100	0,045	16,0	16,00	91,7	1990	358	91,7	91,7
	20	5	100	0,055	20,0	20,00	175,2	1592	438	175,2	175,2
	25	5	100	0,065	25,0	25,00	258,8	1274	414	258,8	258,8
Leghe di Titanio fino a 300 HB [TiAl2.5Sn]	5	3	40	0,010	5,0	5,00	1,9	2548	76	1,9	1,9
	6	3	40	0,015	6,0	6,00	3,4	2123	96	3,4	3,4
	8	3	40	0,025	8,0	8,00	7,6	1592	119	7,6	7,6
	8	4	40	0,025	8,0	8,00	10,2	1592	159	10,2	10,2
	10	4	40	0,030	10,0	10,00	15,3	1274	153	15,3	15,3
	12	4	40	0,035	12,0	12,00	21,4	1062	149	21,4	21,4
	14	4	40	0,040	14,0	14,00	28,5	910	146	28,5	28,5
	16	4	40	0,045	16,0	16,00	36,7	796	143	36,7	36,7
	20	5	40	0,055	20,0	20,00	70,1	637	175	70,1	70,1
	25	5	40	0,065	25,0	25,00	103,5	510	166	103,5	103,5