SERIE MAZ

NORMALE

FRESE A 4 TAGLIENTI ELICOIDALI TORICHE A COLLO LUNGO

LONG NECK TORIC FOUR FLUTE HELICAL MILLS

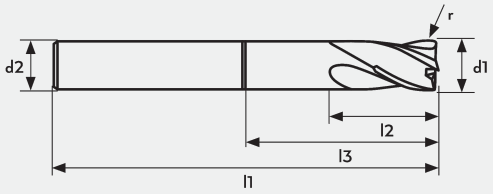


CARATTERISTICHE

• Metallo duro integrale
• Quattro taglienti frontali fino al centro
• Codolo cilindrico

FEATURES

• Solid carbide
• Four end teeth cutting up to the centre
• Parallel shank



Micro grana

Misura

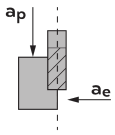
Inclinazione

Code	d1 mm h8	R	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 mm h5	Z	Price N	Stock	Price R TiAlN	Stock	Price R W-TiN	Stock	Price R AlCrN	Stock
MAZ1304060	6	0,25	55	16	20	6	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MAZ1404060	6	0,5	55	16	20	6	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MAZ1404080	8	0,5	63	18	23	8	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MAZ1504080	8	1	63	18	23	8	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MAZ1404100	10	0,5	72	22	28	10	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MAZ1504100	10	1	72	22	28	10	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MAZ1604100	10	1,5	72	22	28	10	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MAZ1704100	10	2	72	22	28	10	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MAZ1504120	12	1	73	26	32	12	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MAZ1704120	12	2	73	26	32	12	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MAZ1904120	12	3	73	26	32	12	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MAZ1704140	14	2	83	28	34	14	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MAZ1904140	14	3	83	28	34	14	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MAZ1704160	16	2	92	30	40	16	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MAZ1904160	16	3	92	30	40	16	4	-	•	-	•	-	-	-	-

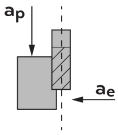
- **Disponibile a magazzino / in stock /auf Lager / en stock**
  - Consegna 5 giorni lavorativi / delivery 5 working day / Lieferung: von 5 Arbeitstagen /Livraison: 5

PARAMETRI TECNICI CONSIGLIATI - RECOMMENDED TECHNICAL PARAMETERS

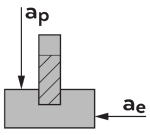
APPLICAZIONE - APPLICATION



Materiali	d1 (mm)	Z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	deff (mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)	Q (cm3/mm)	ß
Acciaio < 850 N/mm²	6	4	180	0,025	9,0	3,60	31,0	9554	955	31,0	31,0
	8	4	180	0,030	12,0	4,80	49,5	7166	860	49,5	49,5
	10	4	180	0,050	15,0	6,00	103,2	5732	1146	103,2	103,2
	12	4	180	0,055	18,0	7,20	136,2	4777	1051	136,2	136,2
	14	4	180	0,055	21,0	8,40	158,9	4095	901	158,9	158,9
	16	4	180	0,055	24,0	9,60	181,6	3583	788	181,6	181,6
Acciaio 850 - 1100 N/mm²	6	4	140	0,025	9,0	3,60	24,1	7431	743	24,1	24,1
	8	4	140	0,030	12,0	4,80	38,5	5573	669	38,5	38,5
	10	4	140	0,050	15,0	6,00	80,3	4459	892	80,3	80,3
	12	4	140	0,055	18,0	7,20	105,9	3715	817	105,9	105,9
	14	4	140	0,055	21,0	8,40	123,6	3185	701	123,6	123,6
	16	4	140	0,055	24,0	9,60	141,2	2787	613	141,2	141,2
Acciaio Inossidabile [Cr-Ni / 1.4301]	6	4	65	0,020	9,0	3,60	8,9	3450	276	8,9	8,9
	8	4	65	0,025	12,0	4,80	14,9	2588	259	14,9	14,9
	10	4	65	0,040	15,0	6,00	29,8	2070	331	29,8	29,8
	12	4	65	0,045	18,0	7,20	40,2	1725	311	40,2	40,2
	14	4	65	0,045	21,0	8,40	46,9	1479	266	46,9	46,9
	16	4	65	0,045	24,0	9,60	53,7	1294	233	53,7	53,7
Ghisa (Grigia/Sferoidale)	6	4	160	0,025	9,0	3,60	27,5	8493	849	27,5	27,5
	8	4	160	0,030	12,0	4,80	44,0	6369	764	44,0	44,0
	10	4	160	0,050	15,0	6,00	91,7	5096	1019	91,7	91,7
	12	4	160	0,055	18,0	7,20	121,1	4246	934	121,1	121,1
	14	4	160	0,055	21,0	8,40	141,2	3640	801	141,2	141,2
	16	4	160	0,055	24,0	9,60	161,4	3185	701	161,4	161,4



Materiali	d1 (mm)	Z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	deff (mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)	Q (cm3/mm)	ß
Acciaio < 850 N/mm²	6	4	200	0,050	0,5	1,20	1,4	10616	2123	1,4	1,4
	8	4	200	0,060	0,7	1,60	2,2	7962	1911	2,2	2,2
	10	4	200	0,070	1,0	2,00	3,6	6369	1783	3,6	3,6
	12	4	200	0,080	1,2	2,40	4,9	5308	1699	4,9	4,9
	14	4	200	0,090	1,4	2,80	6,4	4550	1638	6,4	6,4
	16	4	200	0,100	1,6	3,20	8,2	3981	1592	8,2	8,2
Acciaio 850 - 1100 N/mm²	6	4	180	0,045	0,5	1,20	1,1	9554	1720	1,1	1,1
	8	4	180	0,055	0,7	1,60	1,8	7166	1576	1,8	1,8
	10	4	180	0,065	1,0	2,00	3,0	5732	1490	3,0	3,0
	12	4	180	0,070	1,2	2,40	3,9	4777	1338	3,9	3,9
	14	4	180	0,085	1,4	2,80	5,5	4095	1392	5,5	5,5
	16	4	180	0,090	1,6	3,20	6,6	3583	1290	6,6	6,6
Acciaio Inossidabile [Cr-Ni / 1.4301]	6	4	80	0,035	0,5	1,20	0,4	4246	594	0,4	0,4
	8	4	80	0,040	0,7	1,60	0,6	3185	510	0,6	0,6
	10	4	80	0,050	1,0	2,00	1,0	2548	510	1,0	1,0
	12	4	80	0,055	1,2	2,40	1,3	2123	467	1,3	1,3
	14	4	80	0,065	1,4	2,80	1,9	1820	473	1,9	1,9
	16	4	80	0,070	1,6	3,20	2,3	1592	446	2,3	2,3
Ghisa (Grigia/Sferoidale)	6	4	180	0,050	0,5	1,20	1,2	9554	1911	1,2	1,2
	8	4	180	0,060	0,7	1,60	2,0	7166	1720	2,0	2,0
	10	4	180	0,070	1,0	2,00	3,2	5732	1605	3,2	3,2
	12	4	180	0,080	1,2	2,40	4,4	4777	1529	4,4	4,4
	14	4	180	0,090	1,4	2,80	5,8	4095	1474	5,8	5,8
	16	4	180	0,100	1,6	3,20	7,3	3583	1433	7,3	7,3



Materiali	d1 (mm)	Z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	deff (mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)	Q (cm3/mm)	ß
Acciaio < 850 N/mm²	6	4	150	0,025	6,0	6,00	28,7	7962	796	28,7	28,7
	8	4	150	0,030	8,0	8,00	45,9	5971	717	45,9	45,9
	10	4	150	0,050	10,0	10,00	95,5	4777	955	95,5	95,5
	12	4	150	0,055	12,0	12,00	126,1	3981	876	126,1	126,1
	14	4	150	0,055	14,0	14,00	147,1	3412	751	147,1	147,1
	16	4	150	0,055	16,0	16,00	168,2	2986	657	168,2	168,2
Acciaio 850 - 1100 N/mm²	6	4	100	0,020	6,0	6,00	15,3	5308	425	15,3	15,3
	8	4	100	0,025	8,0	8,00	25,5	3981	398	25,5	25,5
	10	4	100	0,030	10,0	10,00	38,2	3185	382	38,2	38,2
	12	4	100	0,040	12,0	12,00	61,1	2654	425	61,1	61,1
	14	4	100	0,045	14,0	14,00	80,3	2275	409	80,3	80,3
	16	4	100	0,050	16,0	16,00	101,9	1990	398	101,9	101,9
Acciaio Inossidabile [Cr-Ni / 1.4301]	6	4	50	0,020	6,0	6,00	7,6	2654	212	7,6	7,6
	8	4	50	0,025	8,0	8,00	12,7	1990	199	12,7	12,7
	10	4	50	0,030	10,0	10,00	19,1	1592	191	19,1	19,1
	12	4	50	0,040	12,0	12,00	30,6	1327	212	30,6	30,6
	14	4	50	0,045	14,0	14,00	40,1	1137	205	40,1	40,1
	16	4	50	0,050	16,0	16,00	51,0	995	199	51,0	51,0
Ghisa (Grigia/Sferoidale)	6	4	145	0,025	6,0	6,00	27,7	7696	770	27,7	27,7
	8	4	145	0,030	8,0	8,00	44,3	5772	693	44,3	44,3
	10	4	145	0,050	10,0	10,00	92,4	4618	924	92,4	92,4
	12	4	145	0,055	12,0	12,00	121,9	3848	847	121,9	121,9
	14	4	145	0,055	14,0	14,00	142,2	3298	726	142,2	142,2
	16	4	145	0,055	16,0	16,00	162,5	2886	635	162,5	162,5