FRESE A 4 TAGLIENTI ELICOIDALI SEMISFERICHE

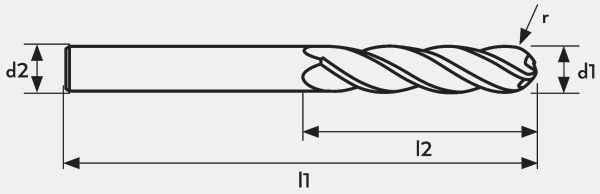
HEMISPHERICAL FOUR FLUTE HELICAL MILLS

CARATTERISTICHE

- Metallo duro integrale
- Quattro taglienti frontali fino al centro
- Codolo cilindrico

FEATURES

- Solid carbide
- Four end teeth cutting up to the centre
- Parallel shank



Micro grana

Misura

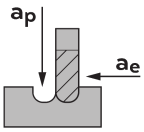
Inclinazione

Code	d1 mm h8	l1 mm	l2 mm	d2 mm h5	Z	Price N	Stock	Price R TiAlN	Stock	Price R W-TiN	Stock	Price R AlCrN	Stock
MA3204040	4	75	32	4	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MA3204050	5	80	36	5	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MA3204060	6	80	36	6	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MA3204080	8	100	45	8	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MA3204100	10	100	45	10	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MA3204120	12	150	73	12	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MA3204140	14	150	75	14	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MA3204160	16	150	75	16	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MA3204200	20	150	75	20	4	-	•	-	•	-	-	-	-

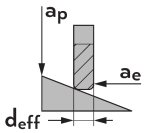
- **Disponibile a magazzino / in stock /auf Lager / en stock**
  - Consegna 5 giorni lavorativi / delivery 5 working day / Lieferung: von 5 Arbeitstagen /Livraison: 5

PARAMETRI TECNICI CONSIGLIATI - RECOMMENDED TECHNICAL PARAMETERS

APPLICAZIONE - APPLICATION



Materiali	d1 (mm)	z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	deff (mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)	Q (cm3/mm)	ß
Acciaio < 850 N/mm²	4	4	140	0,015	0,40	0,40	0,1	11146	669	0,1	0,1
	5	4	140	0,020	0,50	0,50	0,2	8917	713	0,2	0,2
	6	4	140	0,022	0,60	0,60	0,2	7431	654	0,2	0,2
	8	4	140	0,025	0,80	0,80	0,4	5573	557	0,4	0,4
	10	4	140	0,030	1,00	1,00	0,5	4459	535	0,5	0,5
	12	4	140	0,040	1,20	1,20	0,9	3715	594	0,9	0,9
	14	4	140	0,050	1,40	1,40	1,2	3185	637	1,2	1,2
	16	4	140	0,055	1,60	1,60	1,6	2787	613	1,6	1,6
	20	4	140	0,060	2,00	2,00	2,1	2229	535	2,1	2,1
Acciaio 850 - 1100 N/mm²	4	4	120	0,015	0,40	0,40	0,1	9554	573	0,1	0,1
	5	4	120	0,020	0,50	0,50	0,2	7643	611	0,2	0,2
	6	4	120	0,022	0,60	0,60	0,2	6369	561	0,2	0,2
	8	4	120	0,025	0,80	0,80	0,3	4777	478	0,3	0,3
	10	4	120	0,030	1,00	1,00	0,5	3822	459	0,5	0,5
	12	4	120	0,040	1,20	1,20	0,7	3185	510	0,7	0,7
	14	4	120	0,050	1,40	1,40	1,1	2730	546	1,1	1,1
	16	4	120	0,055	1,60	1,60	1,3	2389	525	1,3	1,3
	20	4	120	0,060	2,00	2,00	1,8	1911	459	1,8	1,8
Acciaio Inossidabile [Cr-Ni / 1.4301]	4	4	80	0,012	0,40	0,40	0,0	6369	306	0,0	0,0
	5	4	80	0,015	0,50	0,50	0,1	5096	306	0,1	0,1
	6	4	80	0,018	0,60	0,60	0,1	4246	306	0,1	0,1
	8	4	80	0,022	0,80	0,80	0,2	3185	280	0,2	0,2
	10	4	80	0,025	1,00	1,00	0,3	2548	255	0,3	0,3
	12	4	80	0,035	1,20	1,20	0,4	2123	297	0,4	0,4
	14	4	80	0,045	1,40	1,40	0,6	1820	328	0,6	0,6
	16	4	80	0,050	1,60	1,60	0,8	1592	318	0,8	0,8
	20	4	80	0,055	2,00	2,00	1,1	1274	280	1,1	1,1
Ghisa (Grigia/Sferoidale)	4	4	110	0,015	0,40	0,40	0,1	8758	525	0,1	0,1
	5	4	110	0,020	0,50	0,50	0,1	7006	561	0,1	0,1
	6	4	110	0,022	0,60	0,60	0,2	5839	514	0,2	0,2
	8	4	110	0,025	0,80	0,80	0,3	4379	438	0,3	0,3
	10	4	110	0,030	1,00	1,00	0,4	3503	420	0,4	0,4
	12	4	110	0,040	1,20	1,20	0,7	2919	467	0,7	0,7
	14	4	110	0,050	1,40	1,40	1,0	2502	500	1,0	1,0
	16	4	110	0,055	1,60	1,60	1,2	2189	482	1,2	1,2
	20	4	110	0,060	2,00	2,00	1,7	1752	420	1,7	1,7



Materiali	d1 (mm)	z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)
Acciaio < 850 N/mm²	4	4	175	0,015	0,08	0,08	13933	836
	5	4	175	0,020	0,10	0,10	11146	892
	6	4	175	0,022	0,12	0,12	9289	817
	8	4	175	0,025	0,16	0,16	6967	697
	10	4	175	0,030	0,20	0,20	5573	669
	12	4	175	0,040	0,24	0,24	4644	743
	14	4	175	0,050	0,28	0,28	3981	796
	16	4	175	0,055	0,32	0,32	3483	766
	20	4	175	0,060	0,40	0,40	2787	669
Acciaio 850 - 1100 N/mm²	4	4	150	0,015	0,08	0,08	11943	717
	5	4	150	0,020	0,10	0,10	9554	764
	6	4	150	0,022	0,12	0,12	7962	701
	8	4	150	0,025	0,16	0,16	5971	597
	10	4	150	0,028	0,20	0,20	4777	535
	12	4	150	0,036	0,24	0,24	3981	573
	14	4	150	0,048	0,28	0,28	3412	655
	16	4	150	0,052	0,32	0,32	2986	621
	20	4	150	0,055	0,40	0,40	2389	525
Acciaio Inossidabile [Cr-Ni / 1.4301]	4	4	110	0,012	0,08	0,08	8758	420
	5	4	110	0,015	0,10	0,10	7006	420
	6	4	110	0,018	0,12	0,12	5839	420
	8	4	110	0,022	0,16	0,16	4379	385
	10	4	110	0,025	0,20	0,20	3503	350
	12	4	110	0,035	0,24	0,24	2919	409
	14	4	110	0,045	0,28	0,28	2502	450
	16	4	110	0,050	0,32	0,32	2189	438
	20	4	110	0,055	0,40	0,40	1752	385
Ghisa (Grigia/Sferoidale)	4	4	180	0,015	0,08	0,08	14331	860
	5	4	180	0,020	0,10	0,10	11465	917
	6	4	180	0,022	0,12	0,12	9554	841
	8	4	180	0,025	0,16	0,16	7166	717
	10	4	180	0,030	0,20	0,20	5732	688
	12	4	180	0,040	0,24	0,24	4777	764
	14	4	180	0,050	0,28	0,28	4095	819
	16	4	180	0,055	0,32	0,32	3583	788
	20	4	180	0,060	0,40	0,40	2866	688