FRESE A 4 TAGLIENTI ELICOIDALI TORICHE

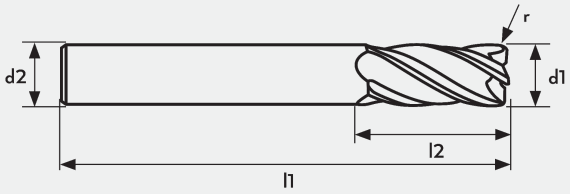
TORIC FOUR FLUTE HELICAL MILLS

CARATTERISTICHE

- Metallo duro integrale
- Quattro taglienti frontali fino al centro
- Codolo cilindrico

FEATURES

- Solid carbide
- Four end teeth cutting up to the centre
- Parallel shank



Micro grana

Misura

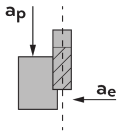
Inclinazione

Code	d1 mm h8	R	l1 mm	l2 mm	d2 mm h5	Z	Price N	Stock	Price R TiAlN	Stock	Price R W-TiN	Stock	Price R AlCrN	Stock
MA1304060	6	0,25	55	16	6	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MA1404060	6	0,5	55	16	6	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MA1404080	8	0,5	63	20	8	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MA1504080	8	1	63	20	8	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MA1404100	10	0,5	72	22	10	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MA1504100	10	1	72	22	10	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MA1604100	10	1,5	72	22	10	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MA1704100	10	2	72	22	10	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MA1504120	12	1	73	26	12	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MA1704120	12	2	73	26	12	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MA1904120	12	3	73	26	12	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MA1704140	14	2	83	28	14	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MA1904140	14	3	83	28	14	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MA1704160	16	2	92	30	16	4	-	•	-	•	-	-	-	-
MA1904160	16	3	92	30	16	4	-	•	-	•	-	-	-	-

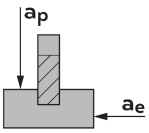
- **Disponibile a magazzino / in stock /auf Lager / en stock**
  - Consegna 5 giorni lavorativi / delivery 5 working day / Lieferung: von 5 Arbeitstagen /Livraison: 5

PARAMETRI TECNICI CONSIGLIATI - RECOMMENDED TECHNICAL PARAMETERS

APPLICAZIONE - APPLICATION



Materiali	d1 (mm)	Z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	deff (mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)	Q (cm3/mm)	ß
Acciaio < 850 N/mm²	6	4	180	0,040	9,0	2,40	33,0	9554	1529	33,0	33,0
	8	4	180	0,055	12,0	3,20	60,5	7166	1576	60,5	60,5
	10	4	180	0,070	15,0	4,00	96,3	5732	1605	96,3	96,3
	12	4	180	0,075	18,0	4,80	123,8	4777	1433	123,8	123,8
	14	4	180	0,090	21,0	6,40	198,1	4095	1474	198,1	198,1
	16	4	180	0,100	24,0	8,00	275,2	3583	1433	275,2	275,2
Acciaio 850 - 1100 N/mm²	6	4	140	0,040	9,0	2,40	25,7	7431	1189	25,7	25,7
	8	4	140	0,055	12,0	3,20	47,1	5573	1226	47,1	47,1
	10	4	140	0,070	15,0	4,00	74,9	4459	1248	74,9	74,9
	12	4	140	0,075	18,0	4,80	96,3	3715	1115	96,3	96,3
	14	4	140	0,090	21,0	6,40	154,1	3185	1146	154,1	154,1
	16	4	140	0,100	24,0	8,00	214,0	2787	1115	214,0	214,0
Acciaio Inossidabile [Cr-Ni / 1.4301]	6	4	70	0,030	2,40	2,40	9,6	3715	446	9,6	9,6
	8	4	70	0,035	3,20	3,20	15,0	2787	390	15,0	15,0
	10	4	70	0,045	4,00	4,00	24,1	2229	401	24,1	24,1
	12	4	70	0,055	4,80	4,80	35,3	1858	409	35,3	35,3
	14	4	70	0,060	6,40	6,40	51,4	1592	382	51,4	51,4
	16	4	70	0,065	8,00	8,00	69,6	1393	362	69,6	69,6
Ghisa (Grigia/Sferoidale)	6	4	180	0,040	9,0	2,40	33,0	9554	1529	33,0	33,0
	8	4	180	0,055	12,0	3,20	60,5	7166	1576	60,5	60,5
	10	4	180	0,070	15,0	4,00	96,3	5732	1605	96,3	96,3
	12	4	180	0,075	18,0	4,80	123,8	4777	1433	123,8	123,8
	14	4	180	0,090	21,0	6,40	198,1	4095	1474	198,1	198,1
	16	4	180	0,100	24,0	8,00	275,2	3583	1433	275,2	275,2



Materiali	d1 (mm)	Z	Vc (m/min)	fz (mm)	ap (mm)	ae(mm)	deff (mm)	n (min-1)	Vf (mm/min)	Q (cm3/mm)	ß
Acciaio < 850 N/mm²	6	4	160	0,035	6,0	6,00	42,8	8493	1189	42,8	42,8
	8	4	160	0,045	8,0	8,00	73,4	6369	1146	73,4	73,4
	10	4	160	0,055	10,0	10,00	112,1	5096	1121	112,1	112,1
	12	4	160	0,060	12,0	12,00	146,8	4246	1019	146,8	146,8
	14	4	160	0,065	14,0	14,00	185,5	3640	946	185,5	185,5
	16	4	160	0,070	8,0	16,00	114,1	3185	892	114,1	114,1
Acciaio 850 - 1100 N/mm²	6	4	110	0,035	6,0	6,00	29,4	5839	5839	29,4	29,4
	8	4	110	0,045	8,0	8,00	50,4	4379	4379	50,4	50,4
	10	4	110	0,055	10,0	10,00	77,1	3503	3503	77,1	77,1
	12	4	110	0,060	12,0	12,00	100,9	2919	2919	100,9	100,9
	14	4	110	0,065	14,0	14,00	127,5	2502	2502	127,5	127,5
	16	4	110	0,070	8,0	16,00	78,5	2189	2189	78,5	78,5
Acciaio Inossidabile [Cr-Ni / 1.4301]	6	4	50	0,030	6,0	6,00	11,5	2654	318	11,5	11,5
	8	4	50	0,035	8,0	8,00	17,8	1990	279	17,8	17,8
	10	4	50	0,045	10,0	10,00	28,7	1592	287	28,7	28,7
	12	4	50	0,050	12,0	12,00	38,2	1327	265	38,2	38,2
	14	4	50	0,055	14,0	14,00	49,0	1137	250	49,0	49,0
	16	4	50	0,060	8,0	16,00	30,6	995	239	30,6	30,6
Ghisa (Grigia/Sferoidale)	6	4	160	0,035	6,0	6,00	42,8	8493	1189	42,8	42,8
	8	4	160	0,045	8,0	8,00	73,4	6369	1146	73,4	73,4
	10	4	160	0,055	10,0	10,00	112,1	5096	1121	112,1	112,1
	12	4	160	0,060	12,0	12,00	146,8	4246	1019	146,8	146,8
	14	4	160	0,065	14,0	14,00	185,5	3640	946	185,5	185,5
	16	4	160	0,070	8,0	16,00	114,1	3185	892	114,1	114,1