

PUNTA 5XD PER FORATURA E ALESATURA ELICOIDALE CON FORI DI LUBRIFICAZIONE, S-TiAIN, SERIE A624

DRILLING AND REAMING DRILL 5XD WITH INTERNAL COOLING, S-TiAIN, TYPE A624

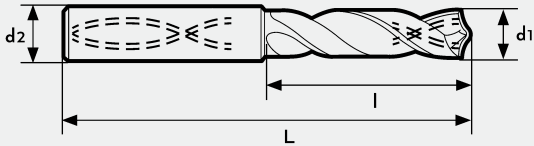


CARATTERISTICHE

- Metallo duro integrale
- Adatta per lavorazione di acciai non legati, alto legati, resistenti alle temperature, leghe di Cr-Ni, leghe di titanio, alluminio, leghe, rame, ottone, bronzo

FEATURES

- Solid carbide
- Suitable to non-alloyed steels, alloyed steels, heat resistant steels, Cr-Ni alloys, titan alloys, aluminium, alloys, copper, brass, bronze



Design and technical spec

Helix angle	30°
Point angle	140°
Tolerance d1	H7 (d2:h6)
Other specifications	DIN 6537 - DIN 6535 HA
Finish	Lapped
Coating	S-TiAIN

Codice	d1 mm	d2 mm	L mm	l mm	Prezzo €	Stock
A624030066028R	3.00	6.00	66	28		•
A624040074036R	4.00	6.00	74	36		•
A624050082044R	5.00	6.00	82	44		•
A624060082044R	6.00	6.00	82	44		•
A624070091053R	7.00	8.00	91	53		•
A624080091053R	8.00	8.00	91	53		•
A624090103061R	9.00	10.00	103	61		•
A624100103061R	10.00	10.00	103	61		•
A624110118071R	11.00	12.00	118	71		•
A624120118071R	12.00	12.00	118	71		•

- Disponibile a magazzino / in stock /auf Lager / en stock
 - Consegna 12 giorni lavorativi / delivery 12 working day / Lieferung: von 12 Arbeitstagen /Livraison: 12